

西门子840D进不去加工界面维修

产品名称	西门子840D进不去加工界面维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	西门子:德国数控系统 840D:西门子加工中心维修 德国:西门子数控机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子840D进不去加工界面维修，西门子840D开机后无法进入操作界面维修，西门子840D系统开机无法进入操作界面维修，西门子840D系统通上电控制面板总在启动界面，进不去主界面维修，西门子德国系统维修专家，公司配件齐全，各种故障快速修复，欢迎送机先维修。

西门子840D进不去加工界面维修，1 西门子数控系统装调与维修

西门子数控系统概述

一、西门子数控系统组成 西门子数控系统主要包括：控制及显示单元、PLC 输入/输出单元（PP）、PROFIBUS 总线单元、伺服驱动单元、伺服电机等部分。

二、西门子数控系统的发展历程

1. SINUMERIK 802S/C 系统 SINUMERIK 802S/C 系统专门为低端数控机床市场而开发的经济型CNC 控制系统。802S/C 两个系统具有同样的显示器，操作面板，数控功能，PLC 编程方法等，所不同的只是SINUMERIK 802S 带有步进驱动系统，控制步进电机，可带3 个步进驱动轴及一个±10V 模拟伺服主轴；SINUMERIK 802C 带有伺服驱动系统,它采用传统的模拟伺服±10V 接口,最多可带3 个伺服驱动轴及一个伺服主轴。

2. SINUMERIK 802D 系统

该系统属于中低档系统，其特点是：全数字驱动，中文系统，结构简单(通过PROFIBUS 连接系统面板、I/O 模块和伺服驱动系统)，调试方便。具有免维护性能的SINUMERIK 802D 核心部件- 控制面板单元（PCU）具有CNC、PLC、人机界面和通讯等功能，集成的PC 硬件可使用户非常容易地将控制系统安装在机床上。

3. SINUMERIK 840D/810D/840Di 系统 840D/810D 是几乎同时推出的，具有非常高的系统一致性，显示/ 操作面板、机床操作面板、S7-300PLC、输入/输出模块、PLC

编程语言、数控系统操作、工件程序编程、参数设定、诊断、伺服驱动等许多部件均相同。SINUMERIK 810D 是840D 的CNC 和驱动控制集成型，SINUMERIK 810D 系统没有驱动接口，SINUMERIK 810D NC 软件选件的基本包含了840D 的全部功能。采用PROFIBUS-DP 现场总线结构西门子840Di 系统，全PC 集成的SINUMERIK 840Di 数控系统提供了一个基于PC 的控制概念。

4. SINUMERIK 840C 系统 SINUMERIK 840C 系统一直雄居 ** 数控系统水平之首，内装功能强大的PLC 135WB2，可以控制SIMODRIVE 611A/D 模拟式或数字式交流驱动系统，适合于高复杂度的数控机床。

三、西门子交流驱动系统

1. SIMODRIVE611A：模拟式伺服，配合1FT5 系列进给驱动电机(600V)和1PH7 主轴电机，可控制主轴，进给轴，及普通异步电机。

2. SIMODRIVE 611D：数字式伺服，配合1FT6/1FK6 系列进给驱动电机和1PH7 主轴电机，可控制主轴，进给轴等，只能配合810D、840D、840C 数控系统。

西门子840D进不去加工界面维修流程：

第一步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货