

西门子840D报警300508故障解决

产品名称	西门子840D报警300508故障解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	西门子:德国系统维修 840D:西门子数控系统维修 德国:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子840D报警300508故障维修，840d加工中心300508 25201 510302报警维修，810D主轴报警300508维修，西门子数控系统报警300508故障维修，西门子龙门铣床，磨床，报警300508故障维修，公司拥有先进、尖端的检测仪器及专业维修工程师，如示波器、逻辑分析仪、集成电路在线测试仪、负载试验装备等，实现无图纸化芯片级维修，修复率达95%以上。

西门子840D报警300508故障维修，检查及处理300508

电机测量系统的零点脉冲信号出现问题

- 1.检查编码器及其连接
- 2.驱动模块硬件故障，则更换
- 3.检查驱动模块前板上的屏蔽连接
- 4.如果使用BERO开关，检查BERO信号
- 5.对于齿轮编码器，检查齿轮与编码器之间的距离
- 6.若有必要更换6111D控制模块、电机或编码器

300510

电流零平衡期间实际电流值超出最大允许值

检查实际测量中的错误，若有必要，更换6111D控制模块

300515

驱动系统强电部分温度过高

- 1.可能是环境温度太高，安装温度超标，增加空气流通散热
- 2.脉冲频率过大
- 3.驱动模块及风扇故障等
- 4.修改零件程序避免大的加/减速操作

300607

某轴驱动的电调器处于极限状态

- 1.检查电机的连接及保护
- 2.检查直流母线电压是否正确，连接是否可靠
- 3.检查6111D强电部分或驱动模块
- 4.检查是否激活Uce监控线路，通过开关电源复位

300608

某轴驱动的速度调节器处于极限状态

- 1.检查电机的连接、电机电阻及保护
- 2.检查编码器的分辨率、连接及屏蔽
- 3.检查电机和编码器是否可靠接地