

数控系统报警轮廓监控25050

产品名称	数控系统报警轮廓监控25050
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	西门子:西门子维修 数控系统:德国系统维修 德国:数控机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

数控系统报警轮廓监控25050维修，西门子840D系统轮廓监控25050报警维修，西门子840D显示25050轮廓监控故障维修，西门子840D数控系统出现轮廓监控报警的分析以及故障维修，西门子802C数控系统出现报警，报警号25050，提示是“X轴轮廓无监控维修，西门子系统维修专家，配件齐全，各种故障快速修复，欢迎送机现场维修。

数控系统报警轮廓监控25050维修，

西门子840D数控系统“25050Axis[Name]Contourmonitoring”（轮廓监控）报警，其产生原理为：计算机利用计算跟随误差得到NC位置给定和位置实际值的差实现轮廓监控。当差值超出轴数据MD36400:CONTOUR_TOL（轮廓监控匀差带）所设定的值时，即会触发此报警，同时轴会根据当前设定的制动斜度而制动。

产生此报警的原因较多，通过原理分析并根据维修经验，总结了以下几条故障原因及检测方法。

1.轮廓监控故障原因

（1）机械系统故障。此类故障多是由于导轨和丝杠润滑较差，或是传动系统故障，使轴在运行过程中产生较大阻力，从而使位控元件所检测的实际值与给定值之间产生较大差距而产生报警。

（2）电气系统故障。此类故障又可分为：带有抱闸的伺服电机在轴使能时抱闸未打开。用于位置实际值检测的编码器或光栅尺故障。编码器或光栅尺电缆故障。轴驱动器故障。伺服电机故障。

（3）相关的NC参数错误或丢失。与之相关的NC参数有：MD36400CONTOUR_TOL（轮廓监控允差带）。MD32200POSCTRL_GAIN（位置控制器增益Kv因子）。此参数的设置是为了得到较大的闭环增益，但Kv因子的大小是有限制的，不能引起位置控制器的振荡，为了避免轮廓误差，所有参与插补的轴必须具有相同的Kv因子。MD32300MAX_AX_ACCEL（轴加速度）。

2.检测方法

如下图所示流程。注意：（1）由全闭环改为半闭环需修改轴数据：测量系统数，MD30200由“2”改为“1”。实际值输入到驱动模块上部或下部，MD30230由“2”改为“1”（“1”为上部，“2”为下部）。线性测量尺，MD31000由“1”改为“0”（“1”实际值检测编码器为线性，“0”为旋转式）。直接位置测量系统，MD31040由“1”改为“0”（“1”实际值检测编码器安装在机床上，“0”为安装在电机上）。实际值极性，MD32110由“-1”改为“1”。（2）若有两轴以上同时出现此报警，极有可能是参数丢失，可直接将备份参数回装。

数控系统报警轮廓监控25050维修型号：

6SN1123-1AA00-0CA1维修 6SN1123-1AA00-0BA1维修

6SN1123-1AA00-0DA0维修 6SN1118-1NK01-0AA1维修

6SN1123-1AA00-0DA1维修 6SN1118-0NK01-0AA1维修

6SN1123-1AA00-0EA0维修 6SN1118-0NH11-0AA1维修

6SN1123-1AA00-0EA1维修 6SN1118-0NH01-0AA1维修

6SN1123-1AA00-0FA0维修 6SN1118-1NH01-0AA1维修

6SN1123-1AA00-0GA0维修 6SN1118-1NJ01-0AA1维修

6SN1123-1AA00-0HA0维修 6SN1118-0NJ01-0AA1维修

6SN1123-1AA00-0HA1维修 6SN1118-0DM21-0AA0维修

6SN1123-1AA00-0JA0维修 6SN1118-0DM31-0AA2维修

6SN1123-1AA00-0JA1维修 6SN1118-0DM33-0AA2维修

6SN1123-1AA00-0KA0维修 6SN1118-0DK23-0AA2维修

6SN1123-1AA00-0KA1维修 6SN1118-0DJ21-0AA2维修

6SN1123-1AA00-0LA0维修 6SN1118-0DJ23-0AA2维修

6SN1123-1AA00-0LA1维修 6SN1118-0DM13-0AA1维修

6SN1123-1AA01-0FA0维修 6SN1118-0DM23-0AA0维修

6SN1123-1AA01-0FA1维修 6SN1118-0DM11-0AA0维修

6SN1123-1AA02-0FA0维修 6SN1118-0DK21-0AA2维修

6SN1123-1AA02-0FA1维修 6SN1118-0DH23-0AA1维修

6SN1123-1AB00-0AA0维修 6SN1118-0DH22-0AA1维修

6SN1123-1AB00-0AA1维修 6SN1118-0DH21-0AA1维修

6SN1123-1AB00-0BA0维修 6SN1118-0DG23-0AA1维修

6SN1123-1AB00-0BA1维修 6SN1118-0DG21-0AA1维修

6SN1123-1AB00-0CA0维修 6SN1118-0DG21-0AA0维修

6SN1123-1AB00-0CA1维修 6SN1118-0AA11-0AA1维修

6SN1123-1AB00-0HA0维修 6SN1118-0AE11-0AA1维修

6SN1123-1AB00-0HA1维修 6SN1118-0AA11-0AA0维