

免费提供样板SECCN5电镀锌板开平加工

产品名称	免费提供样板SECCN5电镀锌板开平加工
公司名称	上海远晴国际贸易有限公司
价格	5200.00/吨
规格参数	宝钢:SECCPC5 SECCN5:SECCN5 SECCPC5:规格齐全
公司地址	宝山区宝杨路2000号（慧照商务楼）415室
联系电话	021-56580179 18221517388

产品详情

1. 热镀锌一般锌层较厚，大约在10um以上，防腐能力较强.所以是一种通常采用的镀锌工艺.而电镀锌很薄，大约3 - 5um，热镀表面粗糙、明亮，严重者有锌花，电镀则光滑、灰暗（发污）。电镀法制造镀锌钢板具有良好的加工性能.但镀层较薄,耐腐蚀性不如热浸法镀锌板. 冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只在外管壁镀锌（热镀---内外都镀），只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。2. 化工一般电镀锌比较多，适用于小部件；热镀锌一般用于电力设备和构件，适用于大的部件和设备。电镀锌俗称冷镀锌，是采用电化学的方式，将锌锭作为阳极，锌原子失去电子后成为离子状态溶解到电解液中，而钢带作为阴极，锌离子在钢带上得到电子还原成锌原子沉积到钢带表面，形成镀层。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。3.热镀锌板和电镀锌板在镀锌量上有很大的差别。热镀锌的镀锌量不可能太小，一般最小为双面50 ~ 60g / m²，最大可达600g / m²。而电镀锌板的镀锌层可以很薄，最小达15g / m²，但要求镀层较厚的话则生产线速度很慢，不适应现代化机组的工艺特点，一般最大为100g / m²左右。正因为如此，电镀锌板的生产受到很大的限制。4.热镀锌板和电镀锌板在镀层组织结构上有根本性的不同。热镀锌板纯锌镀层与钢带基体之间有一层稍脆的化合物层，纯锌镀层结晶时大多形成锌花，镀层均匀无孔隙。而电镀锌层的锌原子只是在钢带表面沉积析出，而且是靠物理作用附着在钢带表面，有许多孔隙，极易因腐蚀性介质引起点蚀，所以热镀锌板比电镀锌板更耐腐蚀。5.热镀锌和电镀锌板的热处理工艺也完全不同，热镀锌板一般以冷硬板为原料，在镀锌线上连续进行退火和热镀锌，钢带在短时间内加热后又冷却，所以强度和塑性受到一定的影响，其冲压性能比同样的冷硬板经专业生产线脱脂退火后的冷轧板差。电镀锌板以冷轧板为原料，基本上保证了冷轧板同样的加工性能，不过其复杂的工艺流程也增加了生产成本。总之，热镀锌板的生产成本更低，应用范围更广，也成为镀锌板市场的主要品种。6.热镀锌管是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。建设部已正式下文，淘汰技术落后的冷镀锌管，不准用冷镀锌管作水、煤气管。一般现在用的镀锌钢管都是热镀锌的，而电气上用的线槽等用的是冷镀锌，颜色有一定的区别