

# 瓦房店轴承青岛现货ZWZ国产轴承恒远现货库存

产品名称	瓦房店轴承青岛现货ZWZ国产轴承恒远现货库存
公司名称	青岛恒远精工轴承有限公司
价格	50.00/套
规格参数	ZWZ:瓦房店 LYC:洛阳 HRB:哈尔滨
公司地址	青岛市市南区东海中路18号6号楼2单元2层247室
联系电话	0532-66993732 15666689590

## 产品详情

FAG? NKJ 5/12 轴承 NKI 5/12 NKI 5/12 5 15 12 NKJ 5/12 FAG 滚针轴承

FAG? NKJ 5/16 轴承 NKI 5/16 NKI 5/16 5 15 16 NKJ 5/16 FAG 滚针轴承

FAG? NKJ 6/12 轴承 NKI 6/12 NKI 6/12 6 16 12 NKJ 6/12 FAG 滚针轴承

FAG? NKJ 6/16 轴承 NKI 6/16 NKI 6/16 6 16 16 NKJ 6/16 FAG 滚针轴承

FAG? NKJ 7/12 轴承 NKI 7/12 NKI 7/12 7 17 12 NKJ 7/12 FAG 滚针轴承

FAG? NKJ 7/16 轴承 NKI 7/16 NKI 7/16 7 17 16 NKJ 7/16 FAG 滚针轴承

NTN? NK 5/10T2 轴承 NK 5/10 NK 5/10 0 10 10 NK 5/10T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 5/12T2 轴承 NK 5/12 NK 5/12 0 10 12 NK 5/12T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 6/10T2 轴承 NK 6/10 NK 6/10 0 12 10 NK 6/10T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 6/12T2 轴承 NK 6/12 NK 6/12 0 12 12 NK 6/12T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 7/10T2 轴承 NK 7/10 NK 7/10 0 14 10 NK 7/10T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 7/12T2 轴承 NK 7/12 NK 7/12 0 14 12 NK 7/12T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 8/12T2 轴承 NK 8/12 NK 8/12 5 15 12 NK 8/12T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 8/16T2 轴承 NK 8/16 NK 8/16 5 15 16 NK 8/16T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 9/12T2 轴承 NK 9/12 NK 9/12 6 16 12 NK 9/12T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 9/16T2 轴承 NK 9/16 NK 9/16 6 16 16 NK 9/16T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 10/12T2 轴承 NK 10/12 NK 10/12 7 17 12 NK 10/12T2 NTN 滚针轴承

NTN? NK 10/16 轴承 NK 10/16 NK 10/16 7 17 16 NK 10/16 NTN 滚针轴承

NTN? RNA 495T2 轴承 RNA 49/5 RNA 49/5 5 13 10 RNA 495T2 NTN 滚针轴承

NTN? RNA 496 轴承 RNA 49/6 RNA 49/6 6 15 10 RNA 496 NTN 滚针轴承

NTN? RNA 497 轴承 RNA 49/7 RNA 49/7 7 17 10 RNA 497 NTN 滚针轴承

### 折叠编辑本段推力型

推力轴承由带滚针或圆柱滚子或滚珠的推力保持架组件和推力垫圈组成。滚针和圆柱滚子受到推力保持架的保持和引导。在与不同系列的DF推力轴承垫圈一起使用时，则可为轴承的配置提供许多不同的组合。由于选用高精度圆柱滚子(滚针)增加了接触长度，使得此轴承在很小的空间下可获得高载荷能力和高的刚度。另一优点是，如果相邻零件表面适于作滚道面时可省去垫圈，可使设计紧凑，DF推力滚针轴承和推力圆柱滚子轴承采用的滚针和圆柱滚子的圆柱面为修形面，可减少边缘应力，提高使用寿命。

### 折叠编辑本段安装

安装满装滚针轴承，通常是利用辅助套筒进行的。这时，辅助辊或辅助套筒托住滚针不使滚针掉出，轴颈以其自身的倒角将滚针掀起，随着滚针轴承在轴颈上向里缓缓移动，辅助辊或辅助套筒便慢慢退出，直至装到工作位置为止。

辅助辊、辅助套筒的外径应比轴直径小0.1—0.3mm。安装时，先将轴承外圈内表面涂以润滑脂，靠紧内表面贴放滚针(放入最后一根滚针时应留有间隙)，接着把代替轴颈或轴承内圈的辅助辊或辅助套筒推入外圈孔内，并使其端面对准安装轴端面或已安装在轴上的轴承内圈端面，然后用压力机或手锤敲打施加压力。

滚针轴承也可以这样安装，即将辅助套筒外径涂一薄层润滑油，套入轴承外圈，使辅助套筒和轴承外圈构成一个环形孔，然后再于环形孔中装滚针。装完滚针之后，用工作轴将辅助套筒推出即可。

做任何事情都是需要有理由的，而我们知道南方城市是我国在制造业方面相对比较发达的地区，最近几年一些基本的制造企业在逐步受到淘汰。而在NSK轴承这样的企业中，我们会看到在南方的市场变得越来越好。