多功能扶手箱手板 厂家制作

产品名称	多功能扶手箱手板 厂家制作
公司名称	深圳市金盛豪精密模型有限公司
价格	300.00/个
规格参数	加工方式:CNC加工 加工材料:可供客户选择 加工颜色:可供客户选择
公司地址	东莞市长安镇涌头社区黄郎路18号隆凯饰品生态园17栋
联系电话	86-755-29502959 13823587475

产品详情

多功能扶手箱手板 厂家制作

现代社会的不断发展，各样的汽车配件层出不穷，而做配件之前都会做手板模型，就好比我们这款多功能扶手箱手板。那么这款多功能扶手箱手板它是如何制作出来的？又运用到了哪些工艺呢？

1.客户来图：客户下单，发送3D图、工艺图、菲林图等给到业务跟单。

2.项目对接：业务跟单依照客户图纸要求及交期下单到生产部，生产部项目工程师一对一对接该项目。

3工程审图：项目工程师对该项目的资料进行评审。

4.工艺探讨：资料评审完后召集工程师做工艺探讨，对该项目的工艺上的难点、进行提前预判，并制定解决方案。

5..编程做图：编程部把多功能扶手箱手板，在电脑上进行程序编写，；

6.CNC加工：CNC部同事在协同上下载编程好的程序，去仓库开料进行CNC加工，加工完后把加工好的“ 电视遥控器 ”手板的部件送往手工部；

8.手工打磨：手工部把送过来的手板进行打磨和初次组装；

9.初配检测：CNC加工下来的部件，手工工程师根据客户提供的图纸对部件进行检测、初配。

7.品质检测：品质部把制作好的电视遥控器手板用工具进行检验，再把复膜的按键和处理好的手板进行

再次组装，确认无误后就可安排打包出货了！！

8.细打磨：手工工程师将检测初配好的部份交由打磨工程师进行打磨处理。

9.工艺处理：手打磨好的部件交由各部门根据客户资料进行工艺处理。

10.装配检测：做好工艺的部份由手工工程师组装检测。

11.出货检测：组装好的产品交由业务跟单做出货检测。

12.交付客户：业务跟单根据客户提供的资料检测合格后交付客户。

金盛豪精密模型为您制作手板，我们有11年以上手板模型制作经验团队，精密度高的CNC加工设备，选用国外原材料。11年专注精密手板模型制作，我们职业！

金盛豪官网：www.jsh126.com