

NSK轴承青岛NSK进口轴承资讯现货

产品名称	NSK轴承青岛NSK进口轴承资讯现货
公司名称	青岛恒远精工轴承有限公司
价格	50.00/套
规格参数	NSK:100% FAG:100% 日本:德国
公司地址	青岛市市南区东海中路18号6号楼2单元2层247室
联系电话	0532-66993732 15666689590

产品详情

磨机主轴承轴瓦温度高是一个比较常见的现象，需要用户及时进行降温。在磨机的使用过程中，都有哪些因素会影响主轴承轴瓦的温度呢？影响因素其实有很多，下面哈尔滨轴承小编为大家一一解析。

1、摩擦产生热的影响中空轴和轴瓦相对转动，摩擦生热，严格的说是两者之间的油膜受剪切而产生的热量，是轴承温度升高，其数值相对较小。

2、受研磨体粉碎物料时产生热量的影响磨机在运转时，研磨物料的功效

占总能耗的一小部分，而大部分能量都转变为热能和声能，为此，物料在获得大量热量，流经出料中空轴或滑环时，热量就传递给轴瓦，会使主轴承瓦温大幅度上升，轴瓦温度可达70~80 甚至更高。

3、受磨机类型的影响由于磨机类型不同，对轴瓦温升的影响是不同的。湿法原料磨加入的是料浆，磨内温升不高，出料主轴承的瓦温室最低的，水泥磨出料主轴承的瓦文是最高的；烘干原料磨机风扫煤磨在进料的同时还要痛热风，若用窑尾废气烘干物料，进风温度达350 ；若用辅助热风炉，入磨气体温度可达450 ，这样进料主轴承的温度较一般的磨机要高一些。

4、受磨机结构的影响磨机进、出料螺旋筒（锥套）和中空轴之间设有隔热层，为的是减少物料传递到中空轴乃至轴瓦上的热量。有的磨机隔热层很薄，有的磨机隔热层较厚。对于水泥磨出料主轴承而言，希望有较厚的隔热层来阻隔热量的传递。

5、受磨机周围环境温度的影响磨机周围环境温度也影响轴瓦的温度，例如季节、地理位置，甚至包

括车间的通风程度等，都会影响轴瓦的温度。

6、哈尔滨轴承主轴承冷却水温及冷却水量的影响磨机主轴承用水包括两个方面，一是主轴瓦内的窜水，二是主轴承稀油站中水冷却器用水。冷却水的水温对瓦温影响也是较大的，尤其是水温。因为水源有所不同，有的厂用河水或湖水，有的厂用地下水，因此冷却水的入水温度是有差别的。水温也受季节的影响。

7、外设稀油站的影响磨机主轴承稀油站有两个作用。一是供给建立动压油膜所需的油量；二是带走多余的热量，给轴瓦降温。通常，使主轴承形成动压油膜的油量约6~10L/min；我国通常用25L/min，有的甚至于用到45L/min，这里便包含了带走热量所需要的润滑油量。

通过上述分析可见，造成磨机主轴承轴瓦温度升高的因素有很多，提醒用户，在设备使用过程中，应从多方面加以注意，合理控制主轴承轴瓦的温度。

圆锥滚子轴承主要承受以径向为主的径、轴向联合载荷。轴承承载能力取决于外圈的滚道角度，角度越大承载能力越大。该类轴承属分离型轴承，根据轴承中滚动体的列数分为单列、双列和四列圆锥滚子轴承。单列圆锥滚子轴承游隙需用户在安装时调整；双列和四列圆锥滚子轴承游隙已在产品出厂时依据用户要求给定，不须用户调整。