

直销北京惠德焊接薄铝板材的气体焊机MIG-280

产品名称	直销北京惠德焊接薄铝板材的气体焊机MIG-280
公司名称	北京惠德盛罗焊接设备有限公司
价格	6500.00/个
规格参数	北京惠德:MIG-280 脉冲气体焊机:MIG-280 使用范围:金属板材,薄铝板材的焊接
公司地址	中国北京北京市朝阳区北京市十里河周庄8号
联系电话	86-0635-8686063 18931991519

产品详情

【性能特点】

简单友好的人机界面

操作界面友好,一元化调节方式,易于掌握

系统内置焊接专家数据库,自动智能化参数组合

可存储100套用户自定义的规范参数

优异的焊接性能,实现多种材料高品质焊接

数字化控制,控制波形精细,实现一脉一滴过渡

全数字送丝控制系统,铝丝送丝平稳

特殊的焊铝程序设计,解决了焊铝起弧难熔合,收弧易形成弧坑的难题

焊接无飞溅,焊缝成形美观

具有多重安全防护功能

设有过流、过压、欠压、热保护、堵丝、开机保护功能,保障焊机的

可靠性及操作者的安全

新增功能

标配数字、模拟专机接口，选配机器人接口，容易实现焊接自动化

增强型双脉冲功能，送丝速度与输出能量协同控制

手工焊、提升引弧直流氩弧焊、碳弧气刨等功能

铝焊接的高级机型：薄板、中厚板都能实现高品质铝MIG焊接"产品特点 准恒压控制，弧长稳定性好，脉冲波形数据进一步优化 优良的电弧跟随性，动态反应速度较以往机型提高5-10倍 高速CPU数字控制，自动调整优秀波形 内置专家数据库，根据材质、焊丝、气体等各种条件 自动匹配焊接参数"1.全数字脉冲MIG/MAG焊机的功能是靠软件来实现的，增加焊机功能只需改变其软件即可，各功能模块相互独立，增加新功能完全不影响原有功能和性能，所以数字化焊机功能可以做的很丰富。2.数字化电路的特点是对元器件参数变化不敏感，比如一个输入或输出电阻从1K变化到10K都不会影响焊机的性能。所以数字化焊机的一致性、稳定性远比传统焊机要好。3.数字化焊机采用高速DSP控制，能够及时发现和纠正主变偏磁，有效避免了焊机因主变偏磁而损坏，大大提高了其可靠性；具备欠压、过压及过热保护功能；IGBT与风道隔离，避免了淋雨、灰尘等损坏焊机。此外，由于采用数字化技术，大大减少了元器件数量，提高了电路的可靠性。4.模拟控制的精度一般由元件参数值引起的误差和运算放大器非理想特性参数引起的误差所决定，很难做到高精度控制。而数字化控制的精度仅仅与模-数转化的量化误差及系统有限字长有关，因此数字化控制可以获得很高的精度。特别是对于像脉冲气保这样先进的焊接方式，对电弧能量控制要求非常严格，要实现无飞溅、短弧、低热输入量的目的，必须精确控制每个脉冲的电流电压，真正实现一脉一滴基值过渡。5.新型的数字化焊机大都采用了高频软开关技术，大大提高了焊机的动态相应速度。6.对于如何提高焊接性能国内外专家作了很多工作，提出了很多优秀的数学控制模型，但这些复杂的数学模型很难在传统模拟焊机上实现，因为这需要非常复杂的电路，所以长期以来一直停留在理论阶段。数字化焊机的出现使得这些数学模型很容易在焊机上实现。7.数字化技术的应用使得焊机成为了一台智能设备，可以象计算机一样具有数据库功能，能把很多焊接专家的经验存储到数据库中，使普通焊工很容易焊出专家的焊接水平。尤其是一些先进的焊接方式，需要调节的参数很多，如果由用户自己去匹配这么多参数是一件很困难的是，所以专家数据库已经成为了数字化焊机突出的优点。全数字脉冲MIG/MAG焊机内置100套专家数据库，适应的材料有铝、铝镁合金、铝硅合金、铜硅合金、铜铝合金、不锈钢307、不锈钢308、不锈钢药芯焊丝、碳钢、碱性药芯焊丝、酸性药芯焊丝、铁粉芯药芯焊丝等，特别适合于焊接质量要求高的机车、钢结构、造船、有色金属焊接等领域。8.焊机具有LV O功能，能有效节约电能，避免空载电压伤人，符合欧洲危险场合作业安全要求