

氟橡胶防腐涂料 盐酸硝酸储罐塔器内衬防腐新技术

产品名称	氟橡胶防腐涂料 盐酸硝酸储罐塔器内衬防腐新技术
公司名称	成都捷宇涂料有限公司
价格	360.00/公斤
规格参数	98%硫酸 温度/ 80-90:试验时间/d 60 无变化 34%盐酸 温度/ 120:试验时间/d 60 无变化 68%硝酸 温度/ 常温:试验时间/d 80 无变化
公司地址	成都成华区和美东路8号
联系电话	028-86037284 18981775767

产品详情

氟橡胶重防腐涂料涂层技术应用于硫酸、磷酸、盐酸、氢氟酸、硝酸车间设备管道设施装置槽体内衬防腐材料工程

一、产品介绍：成都捷宇涂料有限公司提供的JY-900型弹性氟橡胶防腐涂料是以具有优良性能的高分子氟橡胶为主要成料，加入特种吸酸剂、硫化剂、补强剂、特种添加剂、溶剂等经先进工艺制备而成的可以常温固化、并高温状态及其它复杂腐蚀环境下使用的双组份防腐涂料产品。该产品分氟橡胶防腐底漆、氟橡胶防腐中涂漆、氟橡胶防腐面漆。适用于硫酸、磷酸、盐酸、氢氟酸、硝酸车间设备管道装置内衬防腐涂层等；也可用作各种橡胶塑料的保护层和各种纤维织物、玻璃布的涂层；同时对应锦纶、化纤、轻工这些多种复合酸性、碱性、盐性及同时具有其它腐蚀介质承在一定温度条件下的重防腐领域运用最为广泛。

二、产品特点：耐高温性能好：在150 以下酸碱性环境下作业。耐低温性能比较好，在-40摄氏度时仍具有一定的弹性和柔韧性。耐酸碱盐腐蚀性能强。具有优良的化学稳定性，耐强酸、强碱、强溶解、盐、石油产品、烃类等腐蚀性特别强的介质。涂层的附着力强，抗干湿交替性好，对基体（钢铁、水泥、木料）附着力好，具有良好的耐磨、抗冲击性能，弹性好。一次性涂层膜厚可达100um。对于含氯、酸雾、氮氧化物、含氟、氨气、二氧化硫、有机废气和酸碱性较强的气体和废水、在一定温度情况下均能起到很好的防腐效果。耐老化性能：对化学腐蚀介质、日光、臭氧和辐射具有十分稳定的性能。氟橡胶面漆涂层长期经受日光曝晒不老化,是一种长效长寿命涂层(长达10~20年之久)。可以在常温下固化，不受场地、环境温度等的涂装限制，涂装工艺十分简单。涂装方式多样，可以采用喷涂，浸涂，刮涂，涂层。总涂层厚度可达500um以上.防腐性能更佳。

三、技术参数

项目
外观
粘度 (25) , m · Pa.s

技术参数
各色粘稠液体
500

固体含量，>，%	70
密度20，g/cm ³	1.8-1.9
耐热性300 1h	表面无起泡、剥落
铅笔硬度，H	2
耐热性，250 24h	表面无裂纹、起泡、变色等
粘接强度	水泥1.34MPa钢板：2.18 MPa
耐磨性（压重450g棕刷往复1000次不露底）	压重450g棕刷往复1000次不露底
耐冲击性，cm	50
耐强盐酸、强硫酸、强硝酸、氢氧化钠、氯化钠等强腐蚀介质	不起泡，不脱落，不生锈

四、施工方案

采用一底二中二面。底漆选用弹性氟橡胶防腐底漆，中涂选用弹性氟橡胶防腐中涂，面漆选用弹性氟橡胶防腐面漆。该防腐体系要求耐酸碱性、耐高温、耐水、耐盐等防腐周期长，涂层总厚度在500um以上。

五、施工工艺：

- a、基材处理：新钢铁基材表面处理要求达到国家标准Sa2级或以上等级；现场若旧表面，采用手工或动力工具除锈，应先除去基面的泥沙、油污、灰尘、锈蚀等杂物，若有旧漆皮涂层良好则应先拉毛旧漆皮。且在不超过4小时内涂装。混泥土基面则要求：表面应干燥、坚实、牢固，不应有起砂、裂缝、疏松等缺陷。无泥土、吐碱、油污及脱模剂等污染物附着。如发现上述附着物，应用铲刀、钢丝刷等除去，再用清水冲洗干净，干燥后方可进行涂装。
- b、底漆：将涂料搅拌至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为20：1（重量比）加入专用固化剂，由于粘度高涂料太稠稀释剂添加量在1：1以上才能施工。充分搅拌均匀熟化15分钟后使用，采用无气喷涂形式在整个基材表面均匀地涂装一遍，待第一遍干燥后方可涂装第二道，涂装一遍厚度在60um~80um。
- c、中涂漆：将涂料搅拌至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为20：1（重量比）加入专用固化剂，充分搅拌均匀熟化15分钟后使用，采用刮涂的方式在整个基材表面均匀地刮涂1~2遍，涂装一遍厚度在160um~180um。
- d、面漆：将涂料搅拌至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为20：1（重量比）加入专用固化剂，由于粘度高涂料太稠稀释剂添加量在1倍以上才能施工。充分搅拌均匀熟化15分钟后使用，采用有无喷涂形式在整个基材表面均匀地涂装一遍，待第一遍干燥后方可涂装第二道，涂装二遍厚度在80um~100um。
- e、维护与保养：工程完工后，对有缺欠部位要进行修补，并在最后一道工序完工后保养七天方可投入使用。