

大型养殖水净水设备

产品名称	大型养殖水净水设备
公司名称	西安天浩环保科技有限公司
价格	328000.00/天浩
规格参数	品牌:天浩 产地:陕西省西安市
公司地址	西安市高新区锦业路锦业时代A1座1710-1711室
联系电话	029-62693965 13991908950

产品详情

一、设备概述

水产养殖循环水处理设备是一种新型净化过滤设备，系统结合各类原水特性控制理论，自动化流体智能控制技术，全程运用物理过滤方法，生物过滤、自动反冲洗、高效溶氧、生化反应、气液调控、有效去除水面悬浮物、水中有机物、重金属离子等物质,运行中不会产生或添加任何新的物质，更不会改变水的性状，因而是安全的方式。系统运行可靠，设备操作和维护更加简便。根据不同用户的需求可设计为：单罐式、双罐组合式、三罐组合式、四罐组合式及多罐组合式水产养殖循环水处理设备。

二、应用范围

水产养殖循环水处理设备应用范围包括：海水养殖，淡水养殖。

三、设备构造水产养殖循环水处理设备包括进水管、进水配水槽、曝气融氧箱、生物接触氧化池、气液分离管、布水板、生物沉淀室、过滤室、吸附室、清水箱、旋流曝气出水槽、出水管、虹吸上升管、虹吸辅助管、抽气管、水射器、虹吸下降管、破坏管、破坏斗和排污管，进水配水槽与曝气融氧箱连通，气液分离管连通精滤室，过滤室连通清水箱，清水箱连通旋流曝气出水槽，过滤室与虹吸上升管连通，虹吸上升管、虹吸下降管连通排污管，虹吸辅助管、抽气管、水射器与虹吸过渡管连通，破坏管与虹吸上升管、虹吸下降管连通，破坏箱上装有时间控制装置，可有效地调节反冲洗的时间，使精滤层反冲洗的干净、彻底，可迅速、高效地滤除水中的杂质和有害物质，使水变的活化、鲜活的一种新型设备。

四、设备原理

工作流程是把原水送入配水箱进行均匀分配，然后经过曝气装置，原水进行曝气融氧，曝气融氧生物接触氧化反应，就是把水中的有害气体从水中散发出来，然后吸入空气中的氧气，这个系统也称(呼吸系统)，完成后进入精滤器，(我们的精滤器是有多层反复合滤料组成，多达七层)自上而下地过滤，如以下过滤流程示意图。由于滤层不断截留水体中的悬浮物，滤层的阻力逐渐增加，使得虹吸管水位上升，当水位上升亿定位置时进入虹吸辅助管内的抽气装置，由于水力作用将虹吸管内的空气带走，形成负压。当负压到达设计值时，便发生虹吸现象，此时水箱中的水形成倒流，从滤层下方自下而上的不断冲洗，滤层得到“再生”，如下图反冲洗流程示意图。由于不断反洗滤层，反洗污水排水管道，水箱中水位下

降规定值时，虹吸作用被破坏，反洗结束，过滤器又重新开始工作。

五、工艺流程池水经过循环处理系统(即低功率循环水泵)，然后把水送入曝气系统，经过曝气融氧后依次进入生物接触氧化池进行生化沉淀反应生化过滤系统后，水自流到过滤系统，过滤完成后进行二次曝气融氧，完成后的水回到主水管，然后进行消毒后，通过主水管自流回池内，完成一系列的循环、曝气融氧、复合慢滤、生化滤床、自动反冲洗、消毒等程序。

七、循环周期水产养殖循环水处理设备的循环周期，由于养殖密度不同，养殖品种不同，因此在实际使用的过程中，应根据实际情况确定循环周期。

八、设备特点 1、无需投加混凝剂、絮凝剂、灭藻剂等对池水造成化学污染的药剂，也不需要大量地更换水，使水形成良性循环。2、处理后的水溶解氧 7.5mg/l(达到饱和量)，因此鲜化、活化。3、有效的去除水中的泡沫—即去除水中有机物质（含磷、氮等发泡物质），以保持良好的水质。4、设备反冲洗历时短（约2.5分钟），反冲洗强度大（ $32V/m^2.s$ ），反冲洗水量少。5、处理后的水质指标达到国家标准，部分指标优于国家标准较多：池水处理后浊度 1度、色度 15度，溶解氧 7.5mg/l。景观河湖水处理后浊度 5度，色度 15度，溶解氧 7.5mg/l。6、系统水力自动化、无阀门、无操作、利用水力自动化原理完成曝气溶氧浮选去泡，七层过滤和反冲洗过程，无需设置专职管理人员。7、全部无压水处理，循环水泵扬程一般为5~6米，能耗低，运转费用仅为传统水处理系统的1/10~1/15。8、设备占地少，土建费用低。9、全部采用UPVC高强塑料，不腐蚀、无维修，设备保用40年。