

超激光不锈钢低温焊接修补FYHB系列型智能冷焊机

产品名称	超激光不锈钢低温焊接修补FYHB系列型智能冷焊机
公司名称	无锡市丰鑫机电设备有限公司
价格	7800.00/台
规格参数	电流:2-500A 电压:220V 重量:15KG
公司地址	无锡惠山经济开发区前洲配套区惠和路3号
联系电话	15961850797

产品详情

无锡市丰鑫机电设备有限公司FYHB-1600型不锈钢冷焊机热量集中、热影响区小、焊接薄板不退火、不变形、出弧稳定、焊点白亮、不发黑、操作简单。FYHB-1600型不锈钢冷焊机能有效弥补氩弧焊在薄板焊接领域的空白。

不锈钢冷焊机可焊接厚度在0.2mm-3mm的薄板，适合焊接不锈钢类、铁艺类、铝类、铜类、彩板、白钢板、钛金板、镀锌板材等，可得到成型完美的焊缝。

常用领域：

- 1.厨房设备、不锈钢台面、水槽；
- 2.不锈钢制品、不锈钢广告字、广告架、门窗、灯箱、机壳、电箱。
- 3.可焊接的薄板类型：玫瑰金板、镜面板、彩色不锈钢板、双相不锈钢、不锈钢花纹钢板、200系列不锈钢、300系列不锈钢等，均可完美焊接。

不锈钢冷焊机由于可在几十毫秒内完成焊丝和工件熔接过程，所以就工件基体来说，发热较少，焊点以外的材料温升小，不会产生退火、变色现象。由于每个焊接脉冲产生的熔池体积小于2mm，其形成的应力也较小。虽然一项焊接需要很多个熔池组合起来，但由于焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力较小，所以焊接后工件不变形、不变色，焊接完可以直接触摸。焊接速度可达到100mm/min。

技术参数：

型号	FYHB-1600	脉冲变频范围	1-5HZ
输入电源	单相AC220V	冷却方式	风扇强制空冷
耗电功率	1800W	适用钨极直径	1.0-2.0mm
瞬时最大功率	> 40KW	机器重量	16KG
输出功率可调范围	0.05-40KW	机器规格	400*320*245
电流输出范围	2-500A	焊丝直径	0.2-2.0