

# 山东钢结构加工，钢结构公司-三维钢构

产品名称	山东钢结构加工，钢结构公司-三维钢构
公司名称	山东三维重工有限公司
价格	190000.00/吨
规格参数	品牌:钢结构加工 型号:三维钢构 产地:山东
公司地址	滕州市经济开发区A区益康大道西侧
联系电话	18506320251

## 产品详情

随着经济的发展，钢结构已在建筑中得到广泛的应用。而钢结构厂房的主要构件是焊接H型钢柱、梁、撑。这些构件在制作过程中都存在焊接变形问题，如果焊接变形不予以矫正，则不仅影响钢结构整体安装，还会降低工程的安全可靠性。焊接钢结构产生的变形超过技术设计允许变形范围，应设法进行矫正，使其达到符合产品质量要求。在生产过程中普遍应用的矫正方法，主要有机械矫正、火焰矫正和综合矫正。钢结构的主要构件是焊接H型钢柱、梁、撑，其常用火焰校正法：线状加热法、点状加热法及三角形加热法。钢结构加工火焰矫正时加热温度不宜过高，过高会引起金属变脆、影响冲击韧性。

### 一、钢结构工程

加工翼缘板的角变形，H型钢柱、梁、撑角变形时，在翼缘板上（对准焊缝外）纵向线状加热（加热温度控制在650度以下），注意加热范围不超过两焊脚所控制的范围，所以不用水冷却。二、钢柱、钢梁、撑的上拱与下挠及弯曲在翼缘板上，对着纵长焊缝，由中间向两端作线状加热，即可矫正弯曲变形。为避免产生弯曲和扭曲变形，两条加热带要同步进行。可采取低温矫正或中温矫正法。这种方法有利于减少焊接内应力，但这种方法在纵向收缩的同时有较大的横向收缩，较难掌握，加热时应采用中温矫正，浇水要少。

三、钢柱、钢梁、撑腹板的波浪变形矫正波浪变形首先要找出凸起的波峰，用圆点加热法配合手锤矫正。矫正时应避免产生过大的收缩应力。矫完一个圆点后再进行加热第二个波峰点，方法同上。为加快冷却速度，可对Q235钢材进行加水冷却。

火焰矫正引起的应力与焊接内应力一样都是内应力，不恰当的矫正产生的内应力与焊接内应力和负载应力迭加，会使柱、梁、撑的纵应力超过允许应力，从而导致承载安全系数的降低。因此在钢结构加工中一定要慎重，尽量采用合理的工艺措施以减少变形，矫正时尽量可能采用机械矫正。