

硬质无机纤维喷涂隔音防火

产品名称	硬质无机纤维喷涂隔音防火
公司名称	陕西科盛保温建材有限公司
价格	50.00/平米
规格参数	防火等级:A级 隔声量3mm:20以上 绝热系数:0.04
公司地址	陕西省西安市未央区汉城街道办丰产路高庙村1排18号
联系电话	13983207979

产品详情

除可用于防火材料外，无机纤维喷涂更是大量用于建筑保温领域，2003年我国出台了建材行业标准《矿物棉喷涂绝热层JC/T909-2003》规范了无机纤维喷涂保温层的施工和应用。近几年建筑保温层引起的火灾频发，尤其以央视新址北配楼大火最为大家熟知，这些频发的火灾导致国内建筑界日益重视保温材料的防火等级，无机纤维喷涂保温材料防火A级的优势非常引人注目。在这样的形势下，无机纤维喷涂在保温领域的发展非常迅速，已形成以年产值数亿的较大市场，涌现出几十家从事无机纤维喷涂技术开发和施工的公司。目前无机纤维喷涂保温在我国的设计量和使用量仍在快速增长当中，最终必将形成一个规模庞大的新兴产业。

性能

编辑

1. 有很好的附着力（不易脱落）。
2. 导热率低（保温、绝热）。
3. 质量轻。
4. 在高温火场中，厚度没有明显变化，涂层不融化、不脱落，能够使被保护构件达到5h以上的耐火极限。
5. 产品经济，包括材料费、生产费和施工费的总费用低。
6. 耐候性好，能长时间经受昼夜温差和四季温差以及紫外线的侵袭。

7. 喷涂后形成的复杂孔隙起到吸音、保温作用。

喷涂特写

8. 能根据用户需要做外观装饰。

正是由于以上特点，无机纤维喷涂在国外已经得到了广泛的应用。例如芝加哥的西尔斯大厦、布鲁塞尔的欧盟办公大厦、欧洲议会大厦、摩根银行大厦、法国巴黎DESIMPOTS饭店、世界阿拉伯学院大楼、法国财政部大楼等。另外，该材料还可以用于特殊的防火场合，如核电站、一些有或者可能有碳氢易燃物存在的地方、机场及船舶的防火隔热吸声施工等，以国际上最大的从事无机纤维喷涂建筑涂料生产的CAFCO集团为例，其产品的工程施工面积已达到5亿平方米。

硬质喷涂

编辑

随着纤维喷涂技术在国内的发展和普及，应用越来越广泛，设计师和业主对喷涂技术和喷涂成品也提出了更高的要求，普通喷涂产品较弱的抗冲击强度和粘接强度及对水和潮湿环境的敏感性，呼唤有更好的广泛适应各场所环境的新一代喷涂产品，2008年源自日本的硬质无机纤维喷涂技术被新时基业引进国内。硬质无机纤维喷涂系统，拥有业内领先的节能环保、吸声、A级防火、粘接强度高综合性能。很好的诠释了“高性能、低能耗、绿色环保”的一贯设计理念，经过国家权威机构严格检测，硬质无机纤维喷涂的抗冲击强度、粘接强度等是目前正在使用的普通纤维喷涂产品的数十倍，并具有耐水、耐潮湿、耐冻融等明显优势，其耐久性和抗风蚀性能也随之大幅提高

施工做法

编辑

超细无机纤维喷涂施工

应用工法图

做基层处理---喷涂保温层,就可以了！

技术指标

编辑

项目	单位	性能指标	说明
绝热系数	w/m	0.040	GB/T10294-1988
降噪系数(30mm)	NRC	0.75	GB/T16731-1997
隔声量(30mm)	dB(A)	20	GB/T50121-2005
燃烧性能	级	A1级	GB/8624—2006
粘接强度	KPa	25	GB/T5464—1999 GA817—2009
压剪粘接强度	KPa	30	JG—2004
霉变试验	经检测	不霉变	ASTM C-518

抗风蚀	mg/m ³	风速10米/秒时，无变化、ASTM C-423 无失重
耐水性	h	经720h试验后，涂层不开 裂、起层、脱落
耐酸、耐碱性	h	经360h试验后，涂层不开 裂、起层、脱落
耐冻融性	次	经15次试验后，涂层不开 裂、起层、脱落
耐湿热性	h	经720h试验后，涂层不开 裂、起层、脱落
抗冲击性能		无开裂、脱落(缺陷分类：GA817—2009 C)

施工流程

编辑

施工前准备 喷涂基面处理 喷涂施工 表面修整 喷涂场地清理 质量验收 喷涂层自然养护

操作要点

编辑

1、原材料外观质量检验

施工前，应对喷涂纤维棉和粘接剂进行抽样检验，纤维棉应干燥无结块，洁白无污物，粘接剂应无分层、无发泡、无变质和变色；

2、喷涂基面处理

(1)、喷涂基面处理：用压缩空气或清水清理喷涂基面灰尘和污垢；检查吊挂件及预埋件是否牢靠，应将松动部件紧固，如原基面已经损坏或有严重裂缝，应先进行修补。

(2)、对门窗及各种设备、管线和非喷涂部位防护遮挡，堵塞费喷涂部位及通风管线通孔。

(3)、清理工作面的障碍物，保证喷涂手的顺畅移动空间及其安全性，保持最佳喷射距离和喷涂角度。

3、材料配制和调试

(1)、打散压缩纤维棉，连续将喷涂棉填入喷涂机内，并保持料箱内纤维材料充足。

(2)、由专人负责按喷涂胶使用说明，使用洁净水在专业配套容器（安装有高速搅拌器的200升刻度塑料容器）内稀释粘接剂原液，严格控制配制比例，不得随意增加水量稀释，并持续开动电动搅拌器进行均匀搅拌，搅拌时间不少于5分钟，每桶逐一调配，随用随配，避免胶液冻结失效。

4、基层表面预喷底涂层：基层表面清洁后，即可使用已配好的喷涂粘接剂对基面预喷胶处理，胶量适当和均匀，不流淌。

5、纤维喷涂

(1)、喷涂设备调试，应严格按照设备操作说明调验喷涂主机风压、胶泵压力和给料装置，通过样板试喷、胶液流量和出棉量的测量，逐步调整风压范围和进料搅拌速度，直到纤维喷涂状态稳定，达到喷涂工艺的要求。

(2)、与图纸核对校验，确定纤维喷涂部位，对非喷涂部位做标记和必要的防护。

(3)、分区安放厚度标尺（标块），然后进行喷涂。喷涂角度应符合技术要求，以便获得较大的压实力和最小的回弹。对于喷涂厚度小于100mm厚的喷涂层可一次喷涂完成。

(4)、喷涂层表面整形：待喷涂产品表面干燥约半小时后，根据保温或吸声工程的不同要求，使用毛滚、铝辊、压板或铝合金杠尺等不同整形工具进行表面整形。

(5)、在整形后的产品表面再次喷涂粘接剂面涂层，以增强表面强度。如设计要求表面着色，可在面涂层完工后喷涂色浆着色。

(6)、喷涂后的施工现场应及时清理，将回弹料清除现场，并拆除喷涂防护等。

保护及注意事项

编辑

对喷涂后的保温吸声层，应提供通风、干燥环境，通常在平均温度25℃，相对湿度 60%时，依据不同厚度干燥固化时间为24~72小时，此后可进行装饰等其他工序。喷涂成品保护

喷涂前应安装各种管线、风道等设备吊挂件，避免喷涂完工后在基面钻孔、剔凿。

喷涂成品在干燥固化期间，避免受到机械碰撞及雨水冲刷。对于喷涂层局部因受到碰撞而造成破损时，应进行局部修补；对于经常处于容易受到机械碰撞的部位，可贴覆玻璃纤维布或其它防护材料，用以对纤维层表面进行保护。保持喷涂区域环境清洁，避免灰尘飞扬，污染成品喷涂层表面。喷涂施工过程中，喷涂操作人员应按照国家劳动保护条例相关规定，佩带防尘口罩，高空操作人员应佩带安全带等防护用具。