

C型SX32全自动金刚石线切割机床小型机床

产品名称	C型SX32全自动金刚石线切割机床小型机床
公司名称	泰州市德锋数控机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:德锋 型号: SX32 产地:江苏泰州
公司地址	泰州市农业开发区红旗大道中桥路15号
联系电话	0523-86461910 18652369693

产品详情

泰州德锋生产的C型SX32全自动金刚石线切割机床是小型机床，它是使用金刚石线为工具，对脆性材料进行切片，因此，它是一款用来切片的线锯设备。

C型SX32全自动金刚石线切割机床是往复走丝运动结构的机床，它的工作原理是通过一根电镀金刚石线由贮丝筒出发，经过导向轮，经过张紧轮，再经过加工区的导线轮，回到贮丝筒，再换向返回。金刚石线经过加工区，与工件产生切割，达到加工目的。这款小型金刚石线切割机也是一款精密金刚石线切割机床，例如：切割外径160mm，内径为140mm的碳化硅，用时25分钟，切割速度为18000mm/h，金刚石线径0.37mm,150m长，切两刀之间的一个圆环柱体，百分表测量，点旋转一周，精度在0.02mm。

泰州德锋C型SX32全自动金刚石线切割机的特点：

- 1、本设备床身采用传统铸铁浇铸，与钢结构相比增加了机床的稳定性。
- 2、拖板由精密滚珠丝杆传动，提高了机床的精度。
- 3、环保型防水罩壳，保证工作时场地的清洁。
- 4、旋转夹头加装微调装置，对不规则的割件可轻松装夹、校调。
- 5、贮线筒采用进口材料包胶，增加了使用寿命，减少了工作时的噪音。
- 6、独特合理的涨丝机构，更加提高了机床的切割效率。
- 7、机床电柜合二为一，减少了对场地的占地。

控制系统特点：

本公司软件开发人员根据不同非导电材料的特性，开发独特的切割专用系统，机床电气采用品牌配件，控制系统采用品牌工业电脑，旋转台采用品牌伺服驱动，系统增加了故障自动诊断功能，使操作更加简单。机床故障率更低，切割效率更快。

技术参数

机床型号	SX32
工作台行程	320mm × 400mm
工作台尺寸	370mm × 580mm
切割线条数	1
金刚石线直径	0.25 ~ 0.45mm
切片厚度最小	1mm(直径为200mm时)
加工件重量范围	50kg
切割工件尺寸	400mm × 长度150mm
走丝速度	最大 13m/s
进给最小速度	0.00001mm/s
储丝量范围	< 250米 (线径0.42mm)
张力波动	50g
切割方式	旋转竖切
切割材料	脆性材料
机床消耗总功率	1665W
电压	交流220V
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	1500 × 1050 × 1600mm
机床重量	1000kg