

上腾远航 LW1290、W1290 卧式加工中心

产品名称	上腾远航 LW1290、W1290 卧式加工中心
公司名称	鞍山上腾远航机床设备有限公司
价格	407000.00/台
规格参数	工作台尺寸:1360*700 X、Y、Z轴行程:1200*900*700 定位精度:±0.01
公司地址	高新区越岭路262号
联系电话	0412-5267533 18210875510

产品详情

主轴	台湾罗翌、普森、惟隆			
X、Y、Z轴线轨	德国力士乐、德国亿孚、台湾上银、台湾银泰			
丝杠支撑轴承	德国FAG、德国ESKY、日本NSK			
齿形带	日本盖茨			
联轴器	台湾波纹管			
润滑	宝腾			
系统	台湾新代、日本三菱、日本法兰克、德国西门子			
床身结构	铸铁300+			
技术参数	Specifications	单位	W1290	LW1290
工作台尺寸	Table size	mm	1360X700	1360X700
T型槽尺寸(数量X宽X节距)	T slots	mm	5X18X152.5	5X18X152.5
工作台最大载重	Max. table load	kg	1000	1000
导轨类型	Guide rail type		硬轨	二线一硬
X/Y/Z轴行程	X/Y/Z axis travel	mm	1200X900X700	1200X900X700
主轴鼻端至工作台面距离	Spindle nose to table surface	mm	150-850	150--850
主轴中心至立柱表面距离	Spindle center to column surface	mm	60-960	60-960
主轴锥度	Spindle taper		BT50/190	BT50/190
主轴转速	Spindle speed	rpm	0-6000	0-6000
传动方式	Transmission mode		直联	直联
主轴马达	Spindle motor	kw	11/15	11/15
X/Y/Z轴马达	X/Y/Z motor	Nm	16/18/20	16/18/20
主轴冷却	Spindle cooling unit		风冷	风冷
转台规格	Turntable specification		四等分	四等分
X/Y/Z轴滚珠丝杆	X/Y/Z ball screw	mm	5010/5010/5010	5010/5010/5010

(直径X螺距)				
X/Y/Z轴快速移动速度	X/Y/Z axis rapid travel	m/min	12/12/12	12/12/12
X/Y/Z轴进给速率	X/Y/Z axis cutting feed rate	m/min	5/5/5	5/5/5
刀库形式	ATC type		圆盘	圆盘
刀库容量&刀柄形式	Magazine capacity		BT50-24	BT50-24
最大刀具长度	Max. tool length	mm	450	450
最大刀具重量	Max. tool weight	kg	10	10
换刀时间	Tool change time	sec	5	5
电源需求规格	Electric power	KVA	35	35
所需气压	Air pressure required	kgf/cm ²	6-10	6-10
定位精度	Positioning accuracy	mm	± 0.01	± 0.01
重复定位精度	Repeatability	mm	± 0.007	± 0.007
机械外形尺寸 (长X宽X高)	Overall dimensions(L*W*H)	mm		
机械重量 (净重/毛重)	Machine weight (N.W/G.W)	T	10.5	10.5