

螺旋给料机-单管给料机-单管螺旋给料机

产品名称	螺旋给料机-单管给料机-单管螺旋给料机
公司名称	新乡市通鸣机械设备有限公司
价格	7800.00/台
规格参数	
公司地址	新乡经济开发区许庄村南部
联系电话	0373-5766899 15537356011

产品详情

螺旋给料机的操作和保养要求

螺旋给料机是用来输送粉状、粒状、小块状物料的一般用途的输送设备,各种轴承均处于灰尘中工作,因此在这样工作条件下的螺旋给料机的合理操作与保养就具有更大的意义,螺旋给料机的操作和保养主要要求如下:

- 1.螺旋给料机应无负荷起动,即在壳内没有物料时起动,起动后始向螺旋机给料。
- 2.螺旋给料机运转中发生不正常现象均应加以检查,并消除之,不得强行运转。
- 3.为了保证螺旋给料机无负荷起动的要求,输送机在停车前应停止加料,等机壳内物料完全输尽后方得停止运转。
- 4.螺旋给料机的机盖在机器运转时不应取下,以免发生事故。
- 5.被输送物料内不得混入坚硬的大块物料避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。

6.螺旋给料机初始给料时,应逐步增加给料速度直至达到额定输送能力,给料应均匀,否则容易造成输送物料的积塞,驱动装置的过载,使整台机器早日损坏。

7.在使用中经常检视螺旋机各部件的工作状态,注意各紧固件是否松动,如果发现机件松动,则应立即拧紧螺钉,使之重新紧固。

8.应带特别注意螺旋联接轴间的螺钉是否松动,掉下或者剪断,如发现此类现象,应该立即停车,并矫正之。

9.螺旋给料机各运动机件应经常加润滑油。

(1)驱动装置的减速器内应用汽油机润滑油HQ-10(GB485-81)每隔3-6个月换油一次。

(2)螺旋两端轴承箱内用锂基润滑脂,每半月注一次,5克。

(3)螺旋给料机吊轴承,选用M1类别,其中80000型轴承装配时已浸润了润滑油,平时可少加油;每隔3-5个月,将吊轴承体连同吊轴拆下,取下密封圈,将吊轴承及80000型轴承浸在熔化了的润滑中,与润滑脂一道冷却,重新装好使用,如尼龙密封圈损坏应及时更换,使用一年,用以上方法再保养一次,可获良好效果。

(4)螺旋给料机吊轴承,选用M2类别,每班注润滑脂,每个吊轴瓦注脂5克;高温物料应使用ZN2钠基润滑脂(GB492-77);采用自润滑轴瓦,也应加入少量润滑脂。

<http://www.xxstmjx.com>