液压压管机厂家 高压油管压管机厂家

产品名称	液压压管机厂家 高压油管压管机厂家
公司名称	东莞市宏帆液压机械设备有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	
公司地址	广东东莞市虎门镇白沙社区上溪坊279号
联系电话	0769-33613671 18673935670

产品详情

适用范围:

该压管机是在压力作用下使金属接头产生变形，从而平稳、精确地扣压在胶管上的专用设备、如（液压机械、注塑机、挖机、装载机、吊机、汽车空调管）,是液压机械厂,挖机维修点,的必选设备,本机自2010年开始投入市场,2年内故障率不到1%,是一款性能稳定,简单易用,经济型的压管机。

主要技术参数

扣压范围：Φ6—Φ51mm

扣压力：3600KN

标尺精度：正负0.02mm

额定压力：25 MPa

电机功率：3 KW（220V/380V电源可选）

油泵排量：5ml/rad (380V)

整机重量：220kg

随机模具：十套（模具可以根据客户产品需要订制）

外形尺寸：620(L)×430 (W)×600 (H)mm

安装使用

1、添加长城牌46#抗磨液压油约50L，按机器要求接好电源，使电机旋向与电机上的旋向标志一致，并作

接地保护。

2、HF-20型扣压机装夹微调开关线接头插到电器控制箱左手边对应的插孔位置，微调开关扭到机头法兰盘对应位置扭紧即可，标尺用于调整扣压量的大小。顺时针调整扣压量减小，逆时针调整扣压量增大。

3、将标尺主尺旋至副尺0线以内，开机试运行，观察各动作是否正常。

4、 压力调整

扣压压力与开模压力由集成块后面的两个内六角顶丝调整，顺时针调整压力增加，

逆时针调整压力减小（出厂时压力已调好，用户不要随意调整）。

5、 操作

根据所扣压胶管的规格，按锁管技术参数参考表选择合适的模具安装到模座上，

并按表中数据调整好标尺位置即可锁管。锁管结束后，用卡尺测量扣压后管套外径尺寸是否符合参数参考表数据，

如不符，则精调标尺，直至符合要求为止。因管套的生产厂家不同，其具体尺寸、材质、硬度等不尽相同，

这些因素都会对锁管结果造成不同程度的影响，因此，表中数据仅供参考，详细数据以压力试验为依据。

6、购买HF-20型扣压机本公司承诺

从购买之日起壹年内，对机器发生的故障免费保修。

选择我们油压机的理由：

●有性价比才有竞争力实体工厂、设备齐全，专业的品质和超平的出厂价，是我司的核心竞争力。●制作优质产品专业的管理团队和先进的生产设备是我们成就优质产品的有力保障，真诚欢迎实

地考察。●一站式服务客户：放心、省心、舒心

从设计、制作、后加工、到送货上门我们实行一站式服务；与您精诚合作，共创双赢。●热忱欢迎您来临洽谈业务。