

单轴深孔钻机床

产品名称	单轴深孔钻机床
公司名称	东莞市铭英数控机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:铭泰汇英 轴数:单轴深孔钻机床 联系电话:15361639518
公司地址	东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技园
联系电话	0769-86006262 18922544682

产品详情

单轴深孔钻是为针对轴类零件中心深孔加工设计的专用深孔钻机床，旨在为客户轴类零件的深孔加工提供高效率、高精度、高光洁度之解决方案。

单轴深孔钻的主要特点：1、为棒料中心孔加工而设计，专门用于中心孔的深孔加工机床。

- 2、双主轴或四主轴同时加工，大大提高工作效率。
- 3、锥孔导向，高压油冷为高精度、高光洁度提供保障。
- 4、可根据客户的要求选配西门子或台湾新代数控系统。
- 5、设备可配机械手进行自动上下料，自动化程度高。

轴类深孔钻机床应用领域：轴类零件的中心孔深孔加工

轴类深孔钻加工材料：低碳钢、高碳钢、模具钢、钛合金、有色金属等

Axis系列数控轴类深孔钻机床规格表

Axis系列深孔钻机床技术参数

序号	项目	Axis-300	Axis-500	Axis-800	Axis-1000
----	----	----------	----------	----------	-----------

1	钻孔直径范围	枪钻： 3 ~ 20mm	BTA： 16- 50	
2	钻孔最大深度	300mm 500mm	800mm	1000mm
3	工件夹装方式	锥盘	卡盘	
4	卡盘夹持工件范围	依据客户实际加工要求		
5	机床重量	2.5吨		
6	单轴行程	350mm 550mm	850mm	1050
7	主轴中心高	按客户要求		
8	主轴调速范围（无级）	0 ~ 8000r/min （最高7000r/min）		
9	刀具进给速度范围（无级）	0 ~ 150mm/min		
10	快移速度	5000mm/min		
11	切削油箱容量	200L		
12	主轴轴数（可选）	1轴	2轴	4轴
13	座标移动	Z（钻孔方向）一座标移动		
14	加工精度	孔径精度H8 ~ H11，孔的表面粗糙度Ra 3.2 μ m		
15	运动方式	孔轴线对基准的偏斜0.3/1000mm 主轴枪钻移动、工件旋转		
16	润滑方式	采用中央润滑方式		
17	加工过程智能监控	监控切削油压力、加工进程、主轴转速、进给速度等		
18	主轴连接方式	采用进口旋转接头		

东莞市铭英数控机械有限公司

Dongguan Mingying CNC Machinery Co.,Ltd

联系人：张先生

Contacts:Mr Zhang

手机：15361639518

Mobile phone:086-15361639518

深孔钻网址：<http://www.j-mart.com.cn>

邮箱：sales@j-mart.com.cn

E-mail: sales@j-mart.com.cn

地址：广东省东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技城

address：Junfa West Road Dongkeng Dongguan City Guangdong Province China