

硫化氢气体浓度检测仪 硫化氢泄漏报警器

产品名称	硫化氢气体浓度检测仪 硫化氢泄漏报警器
公司名称	山东如特安防设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市历城区华阳路高新商务港一号楼一单元201
联系电话	0531-88020899 13065080086

产品详情

硫化氢气体浓度检测仪 硫化氢泄漏报警器

硫化氢气体报警器可实时对硫化氢的现场浓度值进行监控，实现浓度的实时显示及浓度超标后的声光报警。采用进口电化学式传感器，全天24小时检测H₂S浓度值现场显示，反应灵敏迅速，能在第一时间把探测器检测到的浓度值转化为电信号，传输给气体报警控制器，一旦硫化氢H₂S的浓度达到或超过报警控制器预设的报警值时，报警控制器就会立即发出声光报警，提醒用户及时采取急救措施，并同时启动排风扇、电磁阀等消防设备。

如需咨询低价、报价： TEL:130-6508-0086 于

产品特点：

采用进口电化学式传感器，检测精度高、稳定性能强；

可同时检测多处气体浓度值，实现浓度的实时显示；

机器可采用固定支架、管装、墙壁方式安全，简单方便；

具有防尘、防水的功能，抗干扰性能强；

可根据客户要求设置两级报警点；

技术参数：

检测气体：硫化氢H₂S

检测范围：0-20ppm、0-50ppm、0-100ppm

分辨率：0.01/0.1/1ppm

检测原理：电化学式传感器

传感器寿命：1.5-2年

采样方式：自然扩散

检测精度： $\pm 5\%F.S$

防爆方式：隔爆型

防爆等级：Exd IIC T6 Gb

防护等级：IP65

环境温度：-20 ~ 50

环境湿度：90%RH

工作电压：DC24V/DC36V

通信方式：4-20mA标准信号/两总线M-BUS/RS485

安装螺纹：G1/2" 内螺纹、m20*1.5

传输距离：1000m

无源触点：2组开关量输出，自带声光报警功能，可选数码管显示或液晶显示屏。

配套控制器：QD6000/QD8000系列气体报警控制器

可上传PLC、DCS、消防系统;连接报警灯、排风扇、喷淋、电磁阀等外接设备

证书：制造计量器具许可证(生产许可证)、出厂检验报告、防爆合格证、3C认证