

国标压铸锌合金 压铸料东莞厂家批发

产品名称	国标压铸锌合金 压铸料东莞厂家批发
公司名称	沃昌金属制品有限公司
价格	24000.00/吨
规格参数	国标压铸锌合金:13790307845 压铸料东莞厂家批发:13790307845 高光面高硬度压铸料:13790307845
公司地址	虎门镇怀德大坑大埔工业区一路
联系电话	13549443252

产品详情

铸造性和尺寸持久稳定，使超过70%锌合金压铸产品都是用3号锌合金。

3号锌合金电镀、喷漆及铬化等表面处理。产品广泛应用于手机壳、汽车、摩托车、电子通讯、仪表等机械零件；以及玩具、饰物、餐具，锁类等高级五金器件。

3号压铸锌合金的特点

- 1.比重大。
- 2.铸造性能好，可以压铸形状复杂、薄壁的精密件，铸件表面光滑。
- 3.可进行表面处理：电镀、喷涂、喷漆。
- 4.融化与压铸时不吸铁，不腐蚀压型，不粘模。
- 5.有很好的常温机械性能和耐磨性。
- 6.在450 融化，容易压铸成型。

使用过程中须注意的问题：

1.抗蚀性差。当合金成分中杂质元素铅、镉、锡超过标准时，导致铸件老化而发生变形，表现为体积胀大，机械性能特别是塑性显著下降，时间长了甚至破裂。

铅、锡、镉在锌合金中溶解度很小，因而集中于晶粒边界而成为阴极，富铝的固溶体成为阳极，在水蒸气（电解质）存在的条件下，促成晶间电化学腐蚀。压铸件因晶间腐蚀而老化。

2.时效作用锌合金的组织主要由含Al和Cu的富锌固溶体和含Zn的富Al固溶体所组成，它们的溶解度随温度的下降而降低。但由于压铸件的凝固速度极快，因此到室温时，固溶体的溶解度是大大地饱和了。经过一定时间之后，这种过饱和现象会逐渐解除，而使铸件地形状和尺寸略起变化。

3.锌合金压铸件不宜在高温和低温（0 以下）的工作环境下使用。锌合金在常温下有较好的机械性能。但在高温下抗拉强度和低温下冲击性能都显著下降。

每日价格咨询：13790307845 杨生