

波纹管膨胀节的加工要点

产品名称	波纹管膨胀节的加工要点
公司名称	沧州永源机械制造有限公司
价格	1368.00/件
规格参数	品牌:永源 型号:BW 联系方式:15133779996
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8197113 15133779996

产品详情

波纹管膨胀节的加工要点[波纹管膨胀节](#)

在成形过程中，材料发生冷作硬化现象，强度会有所加强，波纹管膨胀节的承压能力提高。但由于波纹管膨胀节为分体式安装，较高的成形应力，难以保证分体后的波纹管膨胀节的波形形状。波纹管膨胀节必须进行消除应力处理。波纹元件材质为Incoloy825，其软化退火温度为 940 ± 10 。为减小接缝尺寸，所有零件的分体加工，均采用线切割工艺。线切割前，先做标记，再线切割，割后组装在一起，以方便现场组队。[波纹管膨胀节](#)

线切割后，应再组对一起，沿三条对接纵缝的一边分别点焊对位衬垫，并做好标记，然后再分开，打磨纵焊缝的坡口。