

## 盘点 不锈钢水箱模具品牌

产品名称	盘点 不锈钢水箱模具品牌
公司名称	德州浩宇工贸有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	品牌:德州浩宇 型号:根据客户要求 产地:德州
公司地址	德州开发区晶华路以东
联系电话	0534-8887272 18561167496

## 产品详情

### 盘点 不锈钢水箱模具品牌

热处理工序是为了使零件在拥有足够硬度的同时，尽可能地消除内部应力，以保证零件加工时尺寸的稳定性。针对不同材质的零件，有不同的热处理方法。以Cr12MoV零件为例，在粗加工后需要进行淬火处理，经过淬火的零件存在很大的内部应力，可能导致其在加工过程中发生开裂。因此，淬火之后需要趁热回火，以消除应力。这种方法称为一次硬化工艺，具体的操作流程为：先在900到1020摄氏度下进行淬火，然后将零件冷却到200至220摄氏度后出炉空冷，随后迅速回炉在220摄氏度下进行回火。如果零件形状复杂，拐角较多，回火还不足以保证其加工时的尺寸稳定性，那么就需要进行消除应力效果更好的退火或多次时效处理。

再来看看V10和APS23等粉末合金钢零件，因为这两种材料能够承受高温回火，因此在淬火时可采用二次硬化工艺。具体操作流程是：再1050到1080摄氏度下淬火，再用490到520摄氏度高温回火并重复多次，这样形成的零件拥有极好的冲击韧性和稳定性。

磨削加工所采用的设备主要包括平面磨床、内外圆磨床和工具磨具。其中，平面磨床主要用于板类零件的磨削，而内外圆磨床和工具磨床则用于轴类零件的磨削。

精磨时一定要严格杜绝磨削变形和裂纹的产生，即使是十分微小的裂纹，也会在后续的加工使用中显露出来。因此，应采取较小的进刀量，充分使用冷却液。尤其对于尺寸公差在0.01毫米以内的零件，应尽量保持恒温磨削。