

25号工字钢弯弯机200 × 200H型钢煨弯机

产品名称	25号工字钢弯弯机200 × 200H型钢煨弯机
公司名称	山西万泽锦达机械制造有限公司业务部
价格	23500.00/台
规格参数	
公司地址	山西太原小店北格镇东浦村东浦路中德科工工业园区
联系电话	15110397086

产品详情

厂家12年品牌保障，全国地区现货销售，欢迎咨询。

更多冷弯机详情请致电咨询余经理-15110397086

角钢弯曲机产品简介：

角钢冷弯机可以卷制角钢、槽钢、扁钢、圆管、方管等。

该设备具有体积小、能耗低、效率高、无噪音、结构紧凑、操作简单、易于维护、安装使用方便等优点。

1.体积小.重量轻:由于不仅采用了新技术的传动结构，输入轴和输出轴在同一轴线上,而且有与电动机直联呈一体的独特之处,因而本机具有结构紧凑,体积小.重量轻的特点。

2.机械效率高.故障少.寿命长:本机主要传动啮合件使用优质合结钢制造,工作辊端轴承选用引进国外技术生产的轴承支撑，承载能力大，而且降低摩擦引起的功率损耗，因此机械性能好,耐磨性能好,再加采用滚动摩擦,故使之故障少.寿命长。

3.运转可靠平稳:本机传动过程中为多齿啮合,所以使之运转平稳可靠.噪声低。

4.拆装方便,容易维修:本机采用整体结构,设计合理,刚性强,拆装简单便于维修。

5.本机还具有过载能力强.耐冲击.惯性力矩小,适于起动频繁和正反转的特点.提高电机使用寿命。

6.承载能力强、寿命长、卷园速度快、产品质量可靠等优点。

7.操作安全、效率高、调整方便、使用寿命长、耗能低、经济性好。

角钢弯曲使用与保养：

1、设备摆放平稳，四轮受力均匀。

2、设备使用前，先检查传动箱侧面油标所显示的油位，如果油位低于油线时，须从箱体盖上向箱体内注润滑油，直到达到油线位置。

3、夏季注入40号机械油，冬季可注入20号机械油。正常使用半年后，换油一次，可保证设备正常运转和延长寿命。

4、操作人员了解并掌握该设备的结构及工作原理和保养检查点。

5、压轮进给时，先将上面圆螺母松开，进给到达刻度后，再将圆螺母拧紧固定；被动压轮进给时应将工件完全退出。

特别提醒:

购买设备时一定要提供以下数据

- 1、需要卷的的型材、型号
- 2、材质及材料具体情况，国标非标以订做专用模具，做出更好效果
- 3、卷圆直径大小

冷弯机工作原理

该设备由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电磁换向阀、工作油缸、顶轮及油箱等部件组成，参见电器原理图、液压原理图。

工作原理：把钢材放在冷弯机上，与减速器带动的滚轮接触后，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，由电动油泵输出的高压油经溢流阀（可调整所需压力），进入聚成块到电液阀，有电液阀和点动开关（点进、点退）控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑滚轮压紧并未发生弯曲变形时开始计算，油缸再推进的长度进程为每次10mm-15mm，开主电机正转或反转，由主电机带动钢材工作，反复操作，达到所需为止。

20多功能 弯弧角钢

服务规范化

- 1、拨打我们的销售电话15110397086有问必答；
- 2、预约设计：购前为您选择最佳尺寸设计方案；
- 3、免费指导安装调试；
- 4、星级网络24小时服务到位；
- 5、保修期内，整机免费维修；保修期外收取材质费.
- 6、电话回访，跟踪服务，使我们的设备为您提供最佳的使用效果。