

# 不锈钢焊斑清洗剂

产品名称	不锈钢焊斑清洗剂
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	20.00/KG
规格参数	佳一美牌:清洗剂 JYM-301:SGS 惠州:FDA
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

## 产品详情

不锈钢焊斑清洗剂 JYM-301

{佳一美}产品概述：

不锈钢焊斑清洗剂是以环保无机酸氧化剂为主剂、添加羧基化合物、高效缓蚀剂等复配而成。是一种新材料。

本品无色透明、有微酸性气味。广泛适用于SUS300系列奥氏体不锈钢（SUS303、304、316、304L、316L等）和双相不锈钢SUS201、202、204等工件在成形、组装、焊接等过程中产生的铁锈、焊斑、油污、黑色和黄色氧化皮的清除，大提高了不锈钢工件的抗腐蚀性能。

主要用途：本品主要用于不锈钢前处理时，要求对表面氧化皮、锈和焊斑等去除的同时，能够保持工件原有的光泽不改变的情况。可减少因传统酸洗法引起的过腐蚀、变色而增加后处理工艺难度。

特性与优点：。可对不锈钢零件全面酸洗的同时，保护工件光泽不受破坏，为后处理创造有利条件；。添加有少量表面活性剂，可在酸洗的同时清除工件表面少量油污。适用范围：

本品仅适用于奥氏体不锈钢SUS300系列（301、304、316等）含铬镍量较高的材料处理

## 使用方法：

· 初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明,无经验者在技术人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产；  
· 将待处理工件浸于本品中，常温处理1~10min（具体时间由用户根据工件的情况试验确定），直至工件表面氧化皮完全去除干净后，立即取出用清水冲洗干净再进行后续工序处理，若是属于成品的处理，建议处理后采用我司

“不锈钢中和防锈液”进行中和防锈处理，防止因酸洗破坏而引起的生锈。成品包装前应脱水烘干。

常规工艺流程：焊斑清洗——二次流动清水漂洗——转入后续处理工序

以上工艺可根据需要增减变动而不影响功效 注意事项：

操作人员戴好劳动保护用具后进行操作，杜绝皮肤与钝化液接触。如误触，需立即用清水冲洗即可。

· 光亮酸洗时挂具应采用尼龙或聚氯乙烯等塑料，减少因金属挂具上金属离子溶入溶液而带入杂质，影响药液寿命；

每次酸洗时，工件装载量不宜过多，酸洗时应不时翻动工件，防止工件叠压、窝气造成酸洗不干净；

· 酸洗后应用水对工件进行充分的冲洗，对于管材应注意内壁的清洗，防止残留；  
· 清洗不锈钢表面后，所排出的酸水溶液，为了环保，请使用者将废水集合水池，然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和在PH值7~8时排放

## 储藏与包装：

本产品储存、装卸时。高温不应超过 75℃；若长期储存，高温不应超过 45℃。本产品不易燃烧、不易爆、有腐蚀性，环保。

25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输.