

临沂图书馆书架A钢制书架参数4层隔板高美观大方

产品名称	临沂图书馆书架A钢制书架参数4层隔板高美观大方
公司名称	北京京品盛隆办公设备有限公司
价格	450.00/个
规格参数	海华:11 450:22 北京:33
公司地址	北京市大兴区榆垓镇盛平街8号1-118室
联系电话	13910562580

产品详情

临沂图书馆书架A钢制书架参数4层隔板高美观大方

一、引用标准：GB/T13667.3-2003国家标准和DA/T7.92行业标准 GB699 优质碳素结构钢技术条件 GB710 优质碳素结构钢薄钢板技术条件 GB711 优质碳素结构钢热轧厚钢板技术条件 GB1720 漆膜附着力测定法 GB1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差 GB4357 碳素弹簧钢丝 GB8162 结构用无缝管 GB9439 灰铁铸件 ZB G51035 C04-2 各色醇酸磁漆 ZB G51043 A04-9 各色氨基烘干磁漆 ZB G51095 H06-19 铁红、锌黄环氧树脂底漆 HB 2239 H06-2 铁红、锌黄、铁黑环氧树脂底漆

二、技术要求 1、图书馆书架钢制框式底座，复柱结构；2、材料选用上海宝钢产优质冷轧钢板；三、制造公差 零件的未注公差尺寸的极限偏差按GB1704中IT13-14。 四、制造加工

1、所有钣金件，机加工后打磨毛刺、无裂缝、无伤痕；
2、所有焊接件，焊接牢固，焊痕光滑、平整；

五、表面喷涂材料要求：符合GB-1720、1732、1734标准 1、除油、去锈处理工艺：工件表面的油污、锈斑及氧化层，经化学法清除脱脂后，没有油脂、浮浊液等污物，其表面被水完全浸湿。

酸洗后的工件，没有目视可见的氧化物、锈斑等腐蚀现象，表面色泽均匀。 2、磷化处理工艺：磷化处理主要采用浸渍法进行。

磷化处理以锌钙的磷酸二氢盐为主要成份溶液，经磷化槽液的配制、调整，按工艺规程要求进行。

磷化后的工件，图书馆书架采用流动水彻底清洗，提高工件表面的清洗质量，同时采用热的络酸溶液作封闭处理。 工件经磷化、水洗后，采用烘干机处理干燥后方可喷塑。

经磷化处理后的工件与喷塑时间相隔一般不超过24小时。 3、磷化膜外观：

磷化后工件的颜色为灰色，膜层结晶致密，连续和均匀。 膜层厚度一般控制为5微米。 磷化表面检验，采用检验溶液，观察滴液从天兰色变为淡黄色或淡红色，并在规定时间内不变色。成品入库转入喷塑工序。 4、静电喷塑技术工艺：

塑粉经高频、高压静电设备喷涂固化成膜。固化温度控制在180 ，时间控制在10～15分钟范围内。

颜色按客户要求，色泽一致，塑面均匀光滑、无划伤。 检验标准：

A、厚度：60—70微米 按磁性测厚仪 B、附着力：1级 按GB-1720-79

C、抗冲击：45-50kg/cm 按GB-1732-79 D、光泽：>85% 按GB-1734-79

E、外观：没有明显流痕、渍痕、气泡。 六、外观质量

1、产品各零件、组合件、面光滑、平整，没有尖角、凸起。

2、颜色按合同要求，表面采用喷塑工艺，色泽一致，漆面均匀光滑、无划伤。

标签：档案架销售 图书架厂家 密集架销售 图书馆书架