

底漆毛刺家具板台式木工全自动拉丝抛光机

产品名称	底漆毛刺家具板台式木工全自动拉丝抛光机
公司名称	大城县文羲防腐设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	0316 - 3285941 15369604777

产品详情

大型木工机械定尺砂光机砂带机重型双砂抛光机平面砂带机【定尺砂光机】木工砂光机 木工抛光机 定尺抛光砂光机；砂光机”顾名思义，就是完成砂光工作时用到的机械设备，涉及行业广泛品类极其繁多，但是业内人士普遍把带自动进料系统的叫做砂光机，其他的叫做砂带机、砂轮机、抛光机等等。

型号：600型(可定做) 加工定制：是 类型：宽带砂光机 工作形式：全自动 产品类型：全新

额定功率：12 (kw) (可定做) 外形尺寸：1600*1400*800 (mm) 最大加工长度：3000 (mm)

最大加工厚度：120 (mm) 最大加工宽度：580 (mm) 整机重量：750 (kg) 送料速度：30m/min

适用范围：各种板材木材 额定电压：380V 工作气压：40 砂带尺寸：1.53米 1.6米 吸尘风量：40

吸尘风速：38 规格：600型 定尺砂光机优势分析：

1、砂光机采用全封闭设计,保护电机、砂带，延长使用寿命。

2、砂光机输送带材质不同，使用寿命不同。一般企业使用绿色的为PVC材质，最厚5MM.怕淋怕晒，寿命一般1-2年。木工砂光机均使用黑色为橡胶材质输送带，厚度为9MM.并且黑色的耐高温，不怕淋，不怕晒。寿命十年以上。我们承诺如十年内出现质量问题，免费更换新输送带。一般黑色橡胶是绿色PVC材质输送带价格的3倍以上。输送平台采用10mm铁板，经磨床加工平磨精准度高，不易变形。3、砂光机机器长度不同，砂光接触面积；增大；砂光效果提高6倍以上一些厂家的设备台面长度为：0.8~1米。

我们的设备台面长度为：1.2米（单砂）。1.35（双砂）台面长度越长，砂光的效果更好。4、砂光机的设备上使用的是国标万向轴承，带微调功能，可以自动调节辊轮的平衡。使砂光效果更好，并且延长辊轮的使用寿命。5、砂光机升降杆是4根加粗杆，机器更稳固，寿命更长。

6、砂光机升降采用链条式升降，比齿轮升降操作简单，升降更轻便自如。

7、砂光机（压砂）都是两个纯铜电机，安全耐用；质量可靠 定尺砂光机使用维修注意事项：定尺砂光机所有轴承采用全封闭防尘轴承不用加油，建议每半年大修一次，大修时加高速油脂，伸缩套筒、伞齿轮，每周抹黄油一次，注意减速机里不能缺油。 安全操作措施

本设备必须安装在干燥、通风、明亮的工作场所，不得受潮、雨淋、日晒。

设备在开机前必须安装好接地线，安装好护罩，以免造成人身事故。 试机前必须清除输送带上的杂物，检查固定件是否锁紧，有关润滑部位是否润滑，一切正常后点动电机，观察输送带和砂带方向是否正确。

2 机床调整 本机出厂前已由专业技术人员全部调整好，用户只需做轻微的调整。 输送带的调整。工作台背面有两个调整螺丝，输送带往那边跑偏，就顶紧那边的螺丝，直到输送带运转正常。 砂带调整。砂带调整时先点击电机，一是看砂带传动方向是否正确，而是看看砂带往哪个方向跑偏，千万不要直接开电机，以免撕裂砂带。上主轴有两个调整螺丝，调整时砂带往哪个方向跑偏，就顶紧那个方向的螺丝，要细心调整，慢慢观察，一次调整量不要过大，而且要注意安全。 砂带厚度的调整。松开套

筒锁紧螺丝和标尺那里的锁紧螺丝，根据木板的厚度上下调整，转动调整手柄，观察标尺的尺寸，调整好尺寸后，锁紧以上螺丝，以防平台不稳定，就可以正常工作了