

# 不锈钢钝化液—不锈钢钝化处理工艺

产品名称	不锈钢钝化液—不锈钢钝化处理工艺
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	25.00/KG
规格参数	运输:包邮 产地:广东 规格:桶
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

## 产品详情

不锈钢钝化液 型号JYM-101

{佳一美}产品概述：不锈钢钝化液是根据我国不锈钢材料市场现有材质非标与国标众多的特点而开发。属于奥氏体不锈钢与双相不锈钢通用本色钝化的一种新产品。

本品采用环保无机酸为主氧化剂、添加阳极吸附中间体助剂、优缓蚀剂及少量高分子钝化促进剂化合而成，不含酸蚀成份，无味、常温使用。通过本品钝化，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽、不改变工件尺寸，并大提高不锈钢工件抗盐雾性能。

主要用途：本品适用于所有奥氏体SUS200和300系列不锈钢的原色钝化，处理后的工件不改变尺寸和颜色，耐盐雾测试能力可提高3~20倍，可达NSS测试2000小时不锈，由于材料表面生成的是化学转化膜而非物理封闭膜,因此是替代防锈油的工艺。本品能有效的提高工件的精密度和附加值。广泛应用于食品机械、医疗器械、五金电子、压力容器及通讯器材等。

### 特性与优点

本产品具有以下优点:

#### 产品特征

设备配置需求

温度要求

钝化性能

#### 客户受益

操作优势

低腐蚀、一般塑胶容器即可、无需专用设备易于购买、配置灵活

常温即可使用

NSS盐雾测试SUS200系列 > 48H

方便、节省电力成本

性能稳定

适用范围	300系列 > 2000H 适合所有SUS200和SUS300系列不锈钢材料通用性强、便于使用 钢材料钝化
氢脆影响	不含配洗效果，优的缓蚀性无氢脆 减少氢脆带来的风险 产生

#### 常规工艺流程：

脱脂—漂水—活化---漂水—钝化—二次流动清水漂洗—中和—漂水---泡纯净水—烘干或晾干  
以上工艺可根据需要增减

#### 注意事项：

钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、不锈钢槽。

钝化常温浸泡时间30分钟或以上时间。

适合所用200、300系列的不锈钢材料。

钝化液不含有害物质，符合、ROHS、REACH环保规范，已通过SGS、FDA等检测。

广泛应用于食品机械、医器械、五金电子、压力容器及通讯器材等。

通过规定的蓝点法，35秒不出现蓝点。

作业人员在操作时需要戴好劳动保护用具，避免药液与皮肤的接触。

废水处理，加碱性石灰水或氢氧化钠等中和，使PH值接近7时再排放，对环境无影响。

#### 储藏与包装：

本产品储存、装卸时。高温不应超过 75 ；若长期储存，高温不应超过 45 。本产品不易燃烧、不易爆、有腐蚀性，环保。

25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输。

#### 【佳一美相关表面处理产品】：

不锈钢钝化液：（200和300系列不锈钢适用，可通过2500小时以上标准盐雾测试）

不锈钢钝化液：（400系列不锈钢，可通过96-780小时标准盐雾测试）

不锈钢酸洗钝化液：（适用于200、300系列的奥氏体酸洗钝化处理，能够快速清除氧化皮和锈迹，统一工件成银白色）

不锈钢酸洗钝化膏：（效果和不锈钢酸洗钝化液等同，通过涂抹的方式快速清除氧化皮和锈迹，统一工件成银白色）

铜材钝化液：（铜及铜合金紫铜、磷铜、青铜、红铜、白铜、锰铜、黄铜等，可通过24-48小时盐雾测试）

铝材钝化液：（适合所用铝合金系列的材料，可通过300小时以上标准盐雾测试）

铜材化学抛光液：（适用于黄铜、红铜、紫铜、纯铜及铜合金,可达光亮镜面效果）

铝材化学抛光液：（适合所有的铝及铝合金,十秒钟出光,可达光亮效果） 不锈钢电解抛光液：（通用于

奥氏体镜光电解抛光处理，能够快速提高工件表面的亮度和平整度，达到所需的光亮效果)

不锈钢电解抛光液：(通用于马氏体不锈钢电解抛光处理，能够快速提高工件表面的亮度和平整度，达到所需的光亮效果)

详细资料请向{佳一美}表面处理顾问索取，我们将免费为你提供试样、供样、以及相关技术支持！