

# 常德焊管生产厂家 焊管规格种类出厂价格

产品名称	常德焊管生产厂家 焊管规格种类出厂价格
公司名称	湖南联瑞钢铁贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:联瑞 型号:常规 产地:河北
公司地址	湖南长沙天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18569053865

## 产品详情

焊管 (电话/微信: 0731-86450008/18569053865, www.lrsteeels.com) 按生产方法分类: (1)按工艺分--电弧焊管、电阻焊管(高频、低频)、气焊管、炉焊管; (2)按焊缝分--直缝焊管、螺旋焊管。

按断面形状分类: (1)简单断面钢管--圆形钢管、方形钢管、椭圆形钢管、三角形钢管、六角形钢管、菱形钢管、八角形钢管、半圆形钢圆、其他(2)复杂断面钢管--不等边六角形钢管、五瓣梅花形钢管、双凸形钢管、双凹形钢管、瓜子形钢管、圆锥形钢管、波纹形钢管、表壳钢管、其他。焊管应用范围: 产品广泛应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设, 是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用: 给水、排水。作气体输送用: 煤气、蒸气、液化石油气。作结构用: 作打桩管、作桥梁; 码头、道路、建筑结构用管等。

焊管公称尺寸 国标厚度mm

规格	外径	国标壁厚	焊管理论重量表		
4分	15	1/2寸	21.25	2.75	1.26
6分	20	3/4寸	26.75	2.75	1.63
1寸	25	1寸	33.3	3.25	2.42
1.2寸	32	1 1/4寸	42.25	3.25	3.13
1.5寸	40	1 1/2寸	48	3.5	3.84
2寸	50	2寸	60	3.5	4.88
2.5寸	70	2 1/2寸	75.5	3.75	6.64
3寸	80	3寸	88.5	4.0	8.34
4寸	100	4寸	114	4.0	10.85
5寸	125	5寸	140	4.5	15.04
6寸	150	6寸	165	4.5	17.81
8寸	200	8寸	219	6	31.52

湖南联瑞钢铁有限公司钢材订购流程：

我司致力于为客户提供优价，合格的钢材采购整体服务，我们不生产钢材，我们只是钢材的搬运工。我司的服务优势：1、服务速度，报价速度与交货速度。总经理价格支持与采购部支持；2、降低费用，质量承诺，优价服务承诺，达到让利于客户提升客户竞争力的目的。

付款方式：1、订货签订购销合同，付30%货款定金，款到账合同生效；2、现款现货，装车付清全款，如有特殊情况可双方协商付款方式。

送货方式：供方有义务帮助需方联系货运物流或者需方自己联系货车，期间所产生运费及其他相关费用由需方与司机结算。

分类补充：1.普通碳素钢电线套管(GB/T3640-88)是工业与民用建筑、安装机器设备等电气安装工程中用于保护电线的钢管。

2.直缝电焊钢管(YB242-63)是焊缝与钢管纵向平行的钢管。通常分为公制电焊钢管、电焊薄壁管、变压器冷却油管等等。

3.承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管(SY5036-83)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，用双面埋弧焊法焊接，用于承压流体输送的螺旋缝钢管。钢管承压能力强，焊接性能好，经过各种严格的科学检验和测试，使用安全可靠。钢管口径大，输送效率高，并可节约铺设管线的投资。主要用于输送石油、天然气的管线。

4.承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管(SY5038-83)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型;经过各种严格和科学检验和测试，使用安全可靠，钢管口径大，输送效率高，并可节省铺设管线的投资。主要用于铺设输送石油、天然气等的管线。

5.一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管(SY/T5037-2000)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

6.一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管(SY5039-83)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用高频搭接焊法焊接用于一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管。

7.桩用螺旋焊缝钢管(SY5040-83)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面埋弧焊接或高频焊接制成的，用于土木建筑结构、码头、桥梁等基础桩。

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。