

厂家定做不锈钢蚀刻标牌 腐蚀铭牌 不锈钢铭牌

产品名称	厂家定做不锈钢蚀刻标牌 腐蚀铭牌 不锈钢铭牌
公司名称	广州盛伟铭牌商标有限公司
价格	2.00/pc
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇新沙大道30号6栋
联系电话	020-31537893 13660170567

产品详情

一、不锈钢铭牌常用名称：

不锈钢铭牌也叫腐蚀标牌，不锈钢腐蚀铭牌，腐刻标牌，都是采用腐蚀工艺制作而成，冲压不锈钢标牌，腐蚀商标，腐蚀LOGO，不锈钢镜面商标，拉丝不锈钢铭牌，名称不同，我们很多客户叫法不一样，我们专业全部统一出名称方便大家了解。

不锈钢腐蚀标牌制工艺流程

二、原材料准备

我们先选择好板材与截剪标牌尺寸

- 1.我们常用的不锈钢板材，是镜面不锈钢和拉丝不锈钢这两种。
- 2.不锈钢腐蚀标牌规格，以及客户需要的特特规格。
- 3.不锈钢材料厚度一般是0.4--0.8MM厚度镜面不锈钢板和拉丝不锈钢板，板材厚度越厚，成本也越高些。
- 4.我们通常用的不锈钢标牌，材料型号：304、201两种型号。

三、不锈钢腐蚀标牌制作工艺

A.做不锈钢腐蚀标牌之前我们先要开好加厚五金冲压模具和丝印网板。（注意：不锈钢原材料密度大，硬度高，如果开普通五金冲压模具很容易爆模具）。

B.根据客户要做标牌尺寸和厚度，先用电动剪床将标牌板材，剪裁切好。

C.将制作好的网板放置不锈钢板上，把绝缘油墨恰好丝印在不锈钢板表面，在用感光机对不锈钢标牌表面丝印油墨精准扫描。

- D.将不锈钢腐蚀标牌放入腐蚀机内腐蚀处理，在腐蚀过程中，有感光胶不锈钢表面就不会有被腐蚀到，（腐蚀机内用的药水全部是化学药水成份，不锈钢标牌不具备环境要求）。
- E.将腐蚀机里，腐蚀处理好的标牌，拿出来用大量清水除去残留酸液，把不锈钢标牌晾干，准备喷漆或者进行填色工艺（可以根据客户要求填充多种不同颜色）。
- F.油漆可以选用烤漆（必须有烤箱）或者洗车金属油漆均可。将喷好漆或者填好漆的不锈钢标牌，放入无尘烤箱内，将油漆完全烤干后拿出标牌，
- G.不锈钢标牌表面粘贴一上层保护膜，将保护膜贴平在不锈钢标牌表面，放入安装在冲床五金模具内冲压，去除多余边料。
- H.将冲压出来的不锈钢标牌，进行磨边处理，磨掉毛刺，防止毛刺毛刮手。

广州美佳特铭牌有限公司

咨询热线：13660170567（微信）

订购热线：020-31537893

联系人：陈先生

在线QQ：2669296333

网站：<http://www.gzswmp.com>