

C1100紫铜管 紫铜毛细管 厂家直销

产品名称	C1100紫铜管 紫铜毛细管 厂家直销
公司名称	东莞市鹏赫金属材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	紫铜管:1 C1100:2 广东:3
公司地址	长安镇咸西社区铭恩东街九巷3号2F
联系电话	13556790906

产品详情

C1100紫铜

C1100紫铜用途比纯铁广泛得多，每年有50%的铜被电解提纯为纯铜，用于电气工业。

因其颜色为紫红色而得名。各种性质见铜。紫铜就是工业纯铜，其熔点为1083℃，无同素异构转变，相对密度为8.9，为镁的五倍。比普通钢还重约15%。其具有玫瑰红色，表面形成氧化膜后呈紫色，故一般称为紫铜。它是含有一定氧的铜，因而又称含氧铜。

紫铜有良好的导电、导热、耐蚀和加工性能,可以焊接和钎焊。含降低导电、导热性杂质较少,微量的氧对导电、导热和加工等性能影响不大,但易引起“氢病”,不宜在高温(如>370℃)还原性气氛中加工(退火、焊接等)和使用。

这里所说的紫铜，确实要非常纯，含铜达99.95%以上才行。极少量的杂质，特别是磷、砷、铝等，会大大降低铜的导电率。铜中含氧(炼铜时容易混入少量氧)对导电率影响很大，用于电气工业的铜一般都必须是无氧铜。另外，铅、铋、铍等杂质会使铜的结晶不能结合在一起，造成热脆，也会影响纯铜的加工。这种纯度很高的纯铜，一般用电解法精制：把不纯铜(即粗铜)作阳极，纯铜作阴极，以硫酸铜溶液为电解液。当电流通过后，阳极上不纯的铜逐渐溶解，纯铜便逐渐沉淀在阴极上。这样精制而得的铜;纯度可达99.99%。

化学成份

铜+银Cu+Ag： 99.90

锡Sn： 0.002

锌Zn : 0.005

铅Pb : 0.005

铅Pb : 0.005

镍Ni : 0.005

铁Fe : 0.005

锑Sb : 0.002

硫S : 0.005

砷As : 0.002

铋Bi : 0.001

氧O : 0.06

注 : 0.1(杂质)