工厂直销6克大蜜丸外敷肚脐丸制丸机 通便肚脐丸制丸机全自动

产品名称	工厂直销6克大蜜丸外敷肚脐丸制丸机 通便肚脐丸制丸机全自动
公司名称	广州城雕机械设备有限公司
价格	29800.00/台
规格参数	城雕:城雕 CZ-688:CZ-688 广州:广州
公司地址	广州市白云区嘉禾尹边一街79号
联系电话	020-29851412 13128646661

产品详情

工厂直销6克大蜜丸外敷肚脐丸制丸机 通便肚脐丸制丸机全自动

制丸机介绍:

本机为大型中药制丸设备专门生产3g~15g的水丸、水蜜丸、蜜丸、浓缩丸、藏药丸、肚脐丸、黑芝麻丸、红枣丸、山楂丸等。中药丸剂(俗称大蜜丸)生产纯蜜丸的用户较多，是专为生产配比在1：0.9—1.3的大蜜丸所设计。

制丸机优点：

全自动大蜜丸机是晨雕公司推出的一款高速制丸机械，它是制药行业专用的制丸设备。汇集各家制丸机的优点于一机，具有丸形圆、剂量准、崩解快、出条光滑、无棚料、传动平稳、操作简便、故障率极低等优点。且本机与药物接触部位及整机封闭采用不锈钢材料制作，机壳明亮，易清洗，符合GMP标准规范。

技术参数:

型　号：CZ-688F适用范围：Φ16mm丸(3克)至Φ24mm丸(9克) 产　量：以Φ20mm丸(6克)为基准25-60kg/小时 体　积：1370mm×690mm×1000mm 重　量：350kg 出条电机功率：Y100L-6 1.5KW 940转/分380V 制丸调速电机功率：YCT112-4A 550W 制丸调速范围：125-1250转/分

全自动大蜜丸机操作过程:1、将炼好的药坨均匀地投入螺旋推进器的投料口，喂料叶片内旋。 2、料压入旋转的螺旋槽内，机口挤出的药条，引入导轮槽，药条垂入分条器，由双搓轮连续搓丸。

常见故障产生原因及处理方法：

故障	产生原因	处理方法
丸型不圆	制丸刀没对正	对正制丸刀
	药条粗细不均	更换出条口
粘刀	酒精少或喷不出	加入酒精量
	制丸刀局部有毛刺	去掉毛刺
剂量不准	药条粗细不均	更换出条口
酒精喷不出	无酒精或管路堵塞	加酒精，清除堵塞