

厂家直销艾草肚脐丸制丸机 10mm肚脐丸全自动中药搓丸机

产品名称	厂家直销艾草肚脐丸制丸机 10mm肚脐丸全自动中药搓丸机
公司名称	广州城雕机械设备有限公司
价格	21800.00/台
规格参数	城雕:城雕 CZ-688:CZ-688 广州:广州
公司地址	广州市白云区嘉禾尹边一街79号
联系电话	020-29851412 13128646661

产品详情

厂家直销艾草肚脐丸制丸机 10mm肚脐丸全自动中药搓丸机

介绍

我们公司推出的一系列新型全自动制丸机，它是制药专用的制丸设备。汇集各家全自动制丸机的优点于一机，可以出多根药条，丸形圆、出条光滑、传动平稳、操作简便、故障率极低等优点。且本机与药物接触部位及整机封闭采用不锈钢材料制作，符合GMP标准规范。我公司中药制丸机品种规格齐全，各根据不同客户对药丸不同规格，生产量大小量身定制各种机型。

结构特点

- 1、本机由出条和制丸两部分组成，箱式结构，横向出条，构造简单，操作容易，维修方便。
- 2、出条采用蜗轮减速器，传动平稳可靠。
- 3、制丸部分的搓丸和切丸机构在一个变速箱内，机件润滑条件良好，切丸速度可以通过无级变速机的旋钮调节，
- 5、投料口大，压板翻动压料，便于填料。料斗以翻板轴为界，分上下两开，清洗时拆开，压料板可取出，清洗无死角，十分方便。

- 6、电动加热采用电热管，安全可靠，出条光滑。
- 7、用酒精点滴药条，制丸刀外侧装有毛刷，可杜绝粘刀现象，酒精装在出条机构的方箱内，通过球阀调节酒精量的大小。
- 8、出条药条直下进入搓轮，免去人工干预。免去断条接条等人工动作
- 9、机器装机万向轮 可随意推动或移动 方便快捷
- 10、采用封闭式设计，防止药丸乱飞现象，并且通过透视门随时观察制丸情况

工作原理

将混合或炼制好的药料送入料仓内，喂料叶片内旋，在螺旋推进器的挤压下，制出直径相同的药条，经过导轮槽，顺条器同步进入制丸刀轮中，经过双搓轮快速切磋，制成大小均匀的药丸。

- 1、机器要安装在清洁在厂房中，可不用地脚，垫平即可，为了安全一定要接地线。周围环境温度-5 至 +40 ，相对湿度小于90%，电网电压幅值波动<10%额定值，周围无导电尘埃和腐蚀金属气体的室内。
- 2、加工前必须清理料机器上的污垢。
- 3、用酒精将导轮、导向架、制丸刀等，作消毒处理。
- 4、空运转3-5分钟，无异常即可投料，推出料条。返回料斗一部分，等料条合格后再开制丸部分，运行中加料应均匀。
- 5、如发现出条和制丸不同步时可通过旋钮调节，顺时针制丸快，逆时针制丸慢。丸径大小可以通过更换不同的出条口和制丸刀及导轮来达到。
- 6、投料时不得将异物投入料斗，不要将手伸入料斗上平面内，以免压板将手压伤。要经常检查各部机件有无异常，发现异常立即停车检查。
- 7、使用完毕后，断电关闭总开关和其它开关。清洗时先拆下出条口、电热罩、卸机头时，可用钩形搬手（专用），然后抽出支架和推进器。拆开料斗上部分清洗两翻板轴，清洗后涂食用油。再使用时用酒精将各部分除油消毒。
- 8、减速器内的机油应保持在没油标上，正常工作二至五人月应放掉废油，更换新机油。料斗上的油杯每班加食用油三次，其它开齿轮链轮点加适量机油。