

超细立磨机生产厂家 大型立式磨机

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 超细立磨机生产厂家 大型立式磨机 |
| 公司名称 | 浙江同力重型机械制造有限公司 |
| 价格 | 945165.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:同力重机 型号:ZJTL-M 产地:浙江 |
| 公司地址 | 上海市闵行区都会路1885号丽琴大厦612 (上海同力重型机械有限公司) |
| 联系电话 | 021-33587123 17683828313 |

产品详情

超细立磨机是我公司结合多年的各种磨机生产经验，以超细立磨机为基础，广泛吸取国内外超细粉磨理论，设计开发的先进粉磨设备。是一种一次完成超细粉粉磨、分级、输送于一体的超细制粉行业专用设备，可广泛应用于、化工、冶金、非金属矿等行业。可将莫氏硬度5级以下、密度在3.2以下、抗压强度在150Mpa以下、非易燃易爆矿、无腐蚀性的脆性物料颗粒状及粉状原料磨成所要求的（325~2500目）超细微粉。通常适用如下物料：碳酸钙、方解石、硫酸钡、滑石、硅灰石、叶腊石、白云石、石墨、高岭土、石灰石等。

结构原理

超细立磨机主要由电动机、减速机、磨辊装置、磨盘装置、加压装置、选粉机、机体、油站、主机PLC电控系统等部分组成。主电机通过减速机带动磨盘转动，同时风从进风口进入立磨机体内，物料经螺旋给料机下料口落在磨盘中央，在离心力的作用下，物料从磨盘中央向边缘均匀移动，经过磨盘上的粉磨辊道区域时，受到磨辊的碾压，大块物料直接被压碎，细粒物料受挤压后形成料床进行粒间粉碎。被粉碎的物料继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的强气流带走，而较大的颗粒物料又重新掉落到磨盘上继续粉碎，气流中的物料经过上部的分离器时，在转子叶片的作用下，粗颗粒重新回到磨盘上粉磨，合格的细粉随气流一起出磨，被系统的集粉器收集，被收集到的粉料即为立磨机磨出的产品。混入物料的铁块等杂物随物料运动到磨盘边缘时，由于自身重量大而不能被风吹起，跌落至磨机下腔被安装在磨盘底部的刮料板刮入排渣口排出机外。通过调节多头选粉机转子的转速，可以获得不同细度的合格产品。通过调节液压系统的压力可以调节辊磨压力，一定范围内可以适应不同硬度的原料。

技术优势：

料层粉磨原理，产品的白度和净度高

超细立磨机采用立磨料层粉磨原理，物料在磨内停留时间短，减少重复碾磨。产品中含铁量极少，用于粉磨白色或透明物料时，产品的白度和净度高。特殊设计的辊套和衬板的研磨曲线，更容易形成粉磨料层。

磨辊单独润滑，双泵供油

磨辊润滑采用单独的润滑站，且单个磨辊回路采用双泵，泵吸同时工作的模式，既使磨辊轴承得到充分的润滑和冷却，又能保证磨辊轴承室内不会过多存油，而导致的泄露。

德国阿尔派选粉技术，可一次性达到所需细度

超细立磨机采用德国阿尔派多头选粉机原理，每个转子都可以变频调速，出磨成品细度在选定范围内均可实现，可不用经过二次风选分级，无下品料的存在。成品粒度小于 $2\mu\text{m}$ 颗粒含量高，可达70%，及325目低残留，也适合从中二次分选出更细粒径的成品。

自动化控制，变频调速，节能高效

采用PLC/DCS自动控制的磨辊加压控制方式，研磨压力得到精准控制，且不需要人工操作。主机PLC电控系统的对主机范围内的电器元件进行有序协调指挥工作，主机转速采用变频调速，与其它任何形式的磨机相比节约能耗30%~50%，经济效益极佳。

我们深信：是客户给了同力发展的机会，把客户的利益放在第一位是同力重机服务的宗旨，让客户满意是我们永远不变的追求！

同力重机立磨机网站：<http://www.zjtlzj.cn/>