

匀质板包装机水泥基匀质板全自动计量设备

产品名称	匀质板包装机水泥基匀质板全自动计量设备
公司名称	大城县文羲防腐设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	0316 - 3285941 15369604777

产品详情

型号设备 1、高速型-生班生产A级防火聚苯板（渗透型）400-500立方米左右。 设备组成
1、高速压力渗透机一套、热烘干机一组、高速传动装置两套、自动搅拌机两台、入料装置一套。
2、设备尺寸：长度20米、宽度1.85米、高度1.6米。

3、加工版材料尺寸：长度1200毫米、宽度600毫米、厚度30-100毫米。 生产工艺
1、可直接购买加工好的聚苯板（EPS）片材，经过设备挤压、渗透、定型、烘干即可完成。
2、也可以购买聚苯板设备自己生产 生产条件 1、场地1000平米足以 2、用电量小
3、操作人员人 硅质改性保温板生产线

硅质改性保温板生产线是公司引进韩国最新的覆膜工艺后开发的新产品，在韩国原有的B1级红聚苯板和灰聚苯板的基础上，运用意大利和韩国先进的硅质改性保温板生产工艺，能生产出干燃烧性为A级的不燃硅质改性保温板。产品在连续生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要的花纹或图形；反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合；移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上；层压机上下各一台，用于原料在上下层移动链板间固化、定型；热风循环装置用于层压机内部的加温；贴侧边纸和侧边输送机用于板材测边挡料，修边机用于改性EPS防火保温板板两侧修边；自动跟踪机用于将板材切断成定长；生产方式为连续不间断，生产效率高，产品质量稳定，板材密度均一。

主要生产工艺 把发泡好的泡沫颗粒经过覆膜机涂层工艺烘干后进入防火扳机成型而成。

改性硅质板原料预发 阻燃材料混合发
覆膜涂层、烘干、筛选发 改性硅质板材成型发
板材翻转、输送发 板材烘干发 板材震动切割、打包

A级硅质保温板设备优势：

1 设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误差。 2 设备灵活性：采用的模块化设计方式，将设备分为三大系统，可根据客户的不同的投资规模和场地环境，量身定制，提供不同的设备生产方案。 3 生产集约化：绿能设计的复合A级硅质保温板的生产线遵从了生产集约化，为客户

实现最大程度的资源优化配置，节约投资成本，实现流水化生产。硅质改性聚苯板设备具有绝热效果好，施工简易，使用寿命长，综合成本低，耐性好，无毒性，缓冲性强等特点。其所生产的硅质板又称为硅质改性聚苯板或硅质热固性聚苯板，是在传统的聚苯板基础上进行改良，从而达到A级阻燃效果的新型保温隔热材料。它不仅延续了传统聚苯板导热系数小、保温隔热效果好等优点，而且弥补了传统泡沫板阻燃效果差的缺点，同时克服了市场上同类阻燃效果材料质量重、价格高的问题，是一种理想的保温隔热材料，具有广泛的市场需求。

联系人：王经理 电话：15369604777