三维钢构-网架螺栓球节点加工施工优势

产品名称	三维钢构-网架螺栓球节点加工施工优势
公司名称	山东三维重工有限公司
价格	190000.00/吨
规格参数	品牌：:三维钢构 型号:网架 产地:山东
公司地址	滕州市经济开发区A区益康大道西侧
联系电话	18506320251

产品详情

网架螺栓球节点优势与加工要求 螺栓球节点的优势：螺栓球由钢球、高强螺栓、紧固螺栓、套筒、锥头或封板等零件组成，是有一个球上开多个有内丝的孔，用来连接多个杆件于一点，主要应用于网架结构，起到杆件与杆件的衔接作用。螺栓球在无油管井下采油装置，油管通径规等领域应用广泛，具有节点小，重量轻、适用范围广、使用方便等特征。

螺栓球加工具有建设速度快、整体性好、结构稳定、空间刚度大、可有效利用空间等众多优势，深受各大建筑行业的青睐，工作人员进行网架螺栓球加工时要注意加工的材料以及制作的要求，不同的部位所需要的螺栓球不论是球体的大小还是孔洞的大小都会存在一定的差别，所以在加工时一定要注意，此外还要注意加工的过程中所产生的毛刺以及裂缝。

在进行网架螺栓球加工过程中，注意事项不可避免，网架螺栓球加工的五大注意事项，提高螺栓球网架结构的安全性。 一、螺栓球加工所需材料的质量、规格应符合标准及设计文件所规定的质量要求。
二、技术人员应该对施工图纸会审，对节点构造进行细化，并根据图纸设计本工程的加工详图。
三、网架钢材切割前首先要对切割区域仔细清理，除净铁锈、油污以及边缘上飞溅物等杂质。 四、螺栓球加工放样与量料时，根据工艺要求预留制作与安装所需的焊接收缩量及切割、刨边和铣平等的加工裕量。 五、螺栓球加工断口上不得有裂纹和大于1.0mm的缺棱，焊缝周围的毛刺清除干净。