

PSB830精轧螺纹钢价格36MM精轧螺纹钢筋

产品名称	PSB830精轧螺纹钢价格36MM精轧螺纹钢筋
公司名称	天津国泰乾成螺纹钢有限公司
价格	6450.00/吨
规格参数	
公司地址	北辰区双街可信产业园b10-1-2
联系电话	022-29506397 13132082325

产品详情

PSB500精轧螺纹钢，PSB785精轧螺纹钢.PSB830精轧螺纹钢.PSB930精轧螺纹钢.PSB1080精轧螺纹钢，规格主要有: 15. 20. 25. 28. 32. 36. 40. 50mm.常用的主要有25mm，32mm.配套锚具主要有:精轧螺纹钢螺母.精轧螺纹钢垫板.精轧螺纹钢连接器

产品名称:高强度精轧螺纹钢筋

产品类别:棒材

产品牌号:HRB500.PSB785.PSB830.PSB930

产品规格: 20- 32

执行标准:GB/T20065-2006或技术协议

主要用途:大型桥梁的连续梁和桥梁中的挂篮以及高边坡.水电站大坝.核电站等工程锚固

15mm精轧螺纹钢1.47kg/m，

20mm精轧螺纹钢2.47kg/m，

25mm精轧螺纹钢4.10kg/m，

32mm精轧螺纹钢6.65kg/m，

40mm精轧螺纹钢10.34kg/m，

钢筋的公称直径范围为18mm-50mm.本标准推荐的钢筋公称直径为25mm.32mm.137 020 17915精轧螺纹钢及锚固体系施工流程，包括备料、制作无粘结精轧螺纹钢筋段，安装锚固体系，浇注混凝土，张拉、锚固，封锚等工序。其施工方法简便，在操作时应注意的事项：

24小时服务热线，热忱欢迎您的来电

联系人：郭坤 副总

联系电话：13702017915(微信同号)

13820433373

18622435925

电话：022-29506397

传真：022-58953469

微信：13702017915

电子邮箱:469279579@qq.com

腾讯QQ：469279579

谷小姐：022-58953469，13132082325（微信同号）

地址：天津市北辰区双街镇可信产业园B10-01-2

1、张拉前检查预留孔是否通畅，波纹管内是否有漏浆现象，若有漏浆堵塞管道时，则务必清理干净。尤其是孔道两端锚垫板的喇叭口部位，必须要清理干净。由于波纹管与锚垫板的连接，只能连接在锚垫板小端的直段孔内，不能进入喇叭口内，所以喇叭口内，若有多余的波纹管也应清除掉。

2、工具锚与工具锚之间的钢绞线不能交叉，137 020 17915微信同号以确保锚固质量。

3、油泵、油压表、千斤顶等工具，在使用前要进行配套标定。在使用过程中，如果出现油压表被磕碰，或更换新表，应该重新进行标定。当张拉伸长量与设计量偏差较大时，应该检查压力表是否准确。千斤顶严禁空载加力13702017915。

4、精轧螺纹钢环夹片要妥善保管，严格避免防潮、防锈，尤其是夹片齿部分，如果出现严重锈蚀，则必须停止使用。此外，锚环夹片使用时也要避免粘上泥砂。

5、钢绞线不能有严重锈蚀现象。若有浮锈、麻点现象，钢绞线的强度会受到影响，张拉时容易出现断丝现象。在张拉锚固区，应将钢绞线上水泥浆泥砂、浮锈清理干净，避免影响锚固质量。

6、使用精轧螺纹钢时，一定要在工具锚夹片外锥面涂上一层石蜡，以便张拉后退锚。