

BDF抗浮式地埋式箱泵一体化泵站

产品名称	BDF抗浮式地埋式箱泵一体化泵站
公司名称	江苏赛卓供水设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:江苏赛卓 规格:26*5*3 功率:15KW
公司地址	江苏省盐城市建湖县民营工业园3号路36号
联系电话	0515-86168100 15358235582

产品详情

以下是装配式水箱与普通不锈钢水箱的区别之处，首先普通的水箱都是焊接式的，而装配式水箱是由螺栓连接而成的，装配式水箱一共有3种，种材质：镀锌钢板，模压成型，每块冲压板模压块都有螺栓连接而成。第二种我们俗称装配式水箱是纯304不锈钢材质，模压成型，每块冲压板模压块都有螺栓连接而成。第三种是由3mm镀锌钢板和0.4mm不锈钢复合模压而成的，我们通常叫BDF装配式水箱。装配式水箱和普通不锈钢水箱的施工方案也是不一样的，下面介绍下装配式BDF水箱的施工方案。装配式BDF水箱施工方案例:水箱规格：12*12*3=432m³ 板材规格：顶板3.0mm 侧板3.4mm/3.4mm/3.4mm 底板3.4mm (3.4指3.0镀锌钢板复合0.4不锈钢内胆) 装配式水箱材料说明1、不锈钢板材：SUS304 (内胆) 2、不锈钢螺栓：3、不锈钢管4、不锈钢法兰BDF装配式水箱材料及制造过程中的技术要求1、不锈钢板材2、不锈钢扶梯3、装配式不锈钢水箱板块之间连接处由密封橡胶圈和不锈钢螺栓拧合而成。装配式水箱施工准备1、熟悉图纸的有关要求。2、统计材料并按图纸要求备料。3、组织施工人员，详细落实项目负责人并完成在现场作业情况下的安全技术交底工作。4、检查施工设备并配好劳动保护用品。5、项目负责人与施工现场部门做好交接并检查设备基础。装配式水箱质量保证措施1、质量负责人现场跟踪、监督并严格执行GB/T1991-2000ISO9001：2000质量管理方针。2、严格按图纸并做好每道工序自检记录。3、项目负责人分四步向部门报检，材料报检 结构及半成品验收 成品验收。4、质量目标：合格率达100%优良率达95%以上。

装配式水箱施工程序: 底板下料 底板铺设 底板连接 底板密封检验 侧板下料 侧板连接 侧板连接处密封检验 顶板下料 顶板连接 顶板铺设 1、根据水箱规格型号设计要求，在厂内采用装配式水箱模压块板材，先进行划线，把划好线的板材送到剪板机上剪成106*106cm的方块。板块剪好后,再剪切四个角,每个角切成90。角，再送到液压机进行模压成100*100cm和50*50cm的凹凸板块，凹凸板的翻边均为90。2、材料进入现场后，先把模压的板块进行拼装组合，采用螺栓和密封圈对板块密封连接的工艺，根据水箱尺寸长*宽*高进行螺栓拧接，把模压好的板块一起组合成水箱的几大板面或把压块按水箱长宽或高度分几块结合螺栓连接，***后一层一层的向水箱顶部用螺栓拧接，操作时根据施工现场场地施展而定。3、几大板面拼装组合后,应做好箱底拼装连接准备,螺栓连接水箱底板时,首先对好水箱底板尺寸,然后在水箱基础上面布好底板进行密封连接,底板连接后,对密封处进行火油检验或目测检查,杜绝密封不牢等现象。4、底板连接后，进行墙板和底板连接，螺栓连接是先把一面一面的码好在水箱的底板上，四墙码好后，压边进行调整连接，复尺一般相对角不超过2mm,要求在一条直线上，四角要求底

部和墙面连接处90。5、水箱底部和墙面用螺栓和密封圈密封连接后，再进行顶部和墙面的连接，边与边要求基本在一条水平线上。水箱人孔根据客户要求连接在指定位置上，一般都设在靠近进水孔浮球处。6、水箱箱体连接密封好后，接着开进水、出水、溢流、排污、消防孔、***后扶梯安装靠近人孔附近。7、箱体内部拉筋，采用不锈钢板，经折角机折成90。直角角钢和槽钢，连接在水箱内部，主要起加强作用防止水箱变形，槽钢拉筋是用来焊接水箱底部到顶部间的支撑。拉筋连接是由底部向上50cm处一层，层纵横间距为1m*1m,第二层距离层50cm,高度和间距以此类推。墙体与墙体、墙体与底板、墙体与顶板之间用角钢连接。8、各项工作结束后，如现场具备试水条件，对水箱进行注水试压，检查水箱四周密封处，有没有渗漏或渗水现象。9、场外清理，水箱经业主负责人和监理验收合格后，交付使用。

公司主营：（BDF）装配式水箱、不锈钢水箱、不锈钢模压板块、箱泵一体化、保温水箱、冷水箱、BDF模压板块，增压稳压设备等