

智能化全自动水晶粉丝机多润实业精心打造

产品名称	智能化全自动水晶粉丝机多润实业精心打造
公司名称	河南多润实业有限公司
价格	.00/套
规格参数	材质:不锈钢 耗能值:60万大卡 产地:河南长葛
公司地址	河南省长葛市人民路北段
联系电话	13569961228

产品详情

行业领先工艺、环保节能型、全自动、多功能

水晶粉丝生产线特点

由极润集团设备事业部研发团队在总结国内外数十年近70条老式工艺的基础上，联合广州机械科研院校专家，经历长达两年多的试验和探讨，研制成功目前举世领先最为节能且多功能、全自动的水晶粉丝生产线设备,自2014年投放市场后，因为节能环保，加工费用低，产品质量好，市场竞争力强和毛利率高，备受“三粉”业界客户青睐。

一、行业领先工艺、节能型、全自动化特点：

1、环保节能性：

供热系统配套由本司研制成功的最新型热能发生器，它以热超导油为介质，采用国家大力提倡的节能环保生物质燃料，循环往复加热，使热能的利用率提升到97%以上，最终余烟气温达到60度以下，已经将生物热能吃干榨净，所以比使用传统燃煤锅炉节能30%以上，比燃气燃油锅炉节能50%以上，他的配置应用在”三粉“加工行业是全国首创，既节能、更环保、更稳定、更安全！

2、制浆系统标准化：实现自动恒温定量制糊工艺和预糊化全糊工艺，一机实现两个工艺可同时生产；日本全自动抽真空工艺；大大提升了产品品质稳定性和可操作性，降低40%劳动强度；

3、成型系统：采用了辊筒+k8金板成型工艺，确保了产品的厚度在完全可控之内，厚薄均匀一致。

4、蒸煮系统：1)、采用恒温水煮式新工艺，具有温度稳定、节能之优点，2)、因为饱和蒸汽低温熟化、接近传统，故熟化更彻底、口感更好、更爽滑些。

5、全封闭恒温老化系统：中温老化系统采用全封闭全制动恒温恒湿自然风工艺，提升老化效果；采用

具有进口食品级聚酯网带，具有动力小、耐用、易脱离的优点，最重要无需擦润滑油脂，确保粉丝质量食品安全；

6、制冷工艺采用国际一流节能制冷（免化霜）设备，分温区、低温老化系统采取全时水冷工艺，具备脱水预干和持续老化之效果。

总之，通过上述系统的老化将有效降低产品水分、改善老化效果，提升产品内外品质，提高产品的烘干运行速度，增加产能。

7、干燥系统：完全采用最新四层低温大风量恒温横湿分温区烘干工艺，确保了能源的充分利用，降低消耗，同时大大提升了产品品质和产能！输送采用链条联轴一体化滑动链，配用食品级特氟龙网带，超级耐用、耐高温、不伸长不萎缩不变形，寿命长达3年以上。

8、定长横切系统：彻底解决老工艺长短不齐的问题，长度误差降在5毫米之内，为下一步制动称量和自动包装打下了良好的基础。

9、半成品定量输送系统: 大大降低了员工的劳动强度。

10.由于全部恒温老化工艺，老化效果好，粉丝切成没有毛刺，可以配置自动或半自动称量设备和包装设备，流水化作业，节省近20名包装工，大大降低包装人工费用。

11、食品安全：由于本机生产工艺先进、无需添加明矾等任何添加剂，生产过程全封闭、设备选料讲究所以做到绝对的食品安全。

12、整机外观紧凑美观，标准化流水线的设计、全不锈钢配置、结合广佛先进的五金加工工艺,全面提升本线的内外形象及品味。

二、多功能化：

1、可实现高、中、低不同档次产品的生产，大大提高市场的覆盖率，扩大消费群体。

2、多样产品生产：

1) 马铃薯、红薯、紫薯、旱藕、葛根、淮山等薯类淀粉粉丝、以及绿豆、豌豆等豆类淀粉粉丝；

2) 五谷杂粮类强化营养粉丝

3) 以大米为原料生产水晶米粉；

三、整机电器自动化系统：

1、关键部位采取变频调速，为将来实现PLC全制动运行打下基础；

2、全方位视频监控运行保障系统；

五、节约价值：

- 1、节约热能耗：50%；
- 2、节约人工：50-60%；
- 3、提升产能60-70%；

六、创造价值：

1. 相比第一代3吨线生产费用降低70-80%；每吨成本降1200元左右；
2. 相比第二代5吨线生产费用降低 50-70%； 每吨成本降800元左右；
3. 相比第三代8吨线生产费用降低 40-50%； 每吨成本降600元左右；
4. 相比第三代10吨线生产费用降低 30-40%； 每吨成本降500元左右；

本公司有最新型设备的生产示范车间，热忱欢迎行业同仁来广参观考察、指导论证！但愿我们的科技结晶能为您的淀粉深加工行业带来更有前景更有市场竞争力的服务！