swl50蜗轮丝杆升降机

产品名称	swl50蜗轮丝杆升降机
公司名称	沧州诺德传动机械制造有限公司
价格	260.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县杨家寺乡政府东
联系电话	7360007 18833723255

产品详情

SWL系列蜗轮丝杠升降机是一种基础起重部件，符合JB/T8809—1998（原JB/ZQ4391—86）标准。该产品可广泛用于机械、冶金、建筑、化工、医疗、文化卫生等各个行业。承载能力2.5—120T。具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、噪音小、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等优点。具有提升、降落、推进、翻转等功能，可以单台或组合使用。能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动机或其它动力直接带动，也可以手动。最高输入转速1500r/min，最大提升速度2.7m/min。有不同的结构型式和装配方式，提升高度按用户的要求制造。该装置可以自锁。 型式和标记 1、结构型式升降机按结构型式分为：

1型－丝杠同时作旋转运动和轴向移动；

2型－丝杠作旋转运动。丝杠上的螺母作轴向移动。

2、装配型式升降机每种结构型式又分为两种装配型式： A型－丝杠（或螺母）向上移动；

B型－丝杠（或螺母）向下移动。 3、丝杠头部型式 1型结构型式的丝杠头部分为：

I（圆柱型）、II（法兰型）、III（螺纹型）、IV（扁头型）四种型式。

2型结构型式的丝杠头部分为：I（圆柱型）和III（螺纹型）两种形式。

4、传动比升降机分为两种传动比，即普通（P）和慢速（M）。 5、丝杠的防护

1型升降机丝杠的防护分为：基本型、防旋转型（F）和带防护罩型（Z）；

2型升降机丝杠的防护分为：基本型和带防护罩型（Z）。 6、标记示例

三、订货说明： 1、订货时请按产品的型号格式写清楚产品的型号(包括：提升力规格、普通或慢速、结构型式、装配方式、丝杠头部型式、行程、附加要求等)。 2、对附加要求中的防转装置、双导向套、防护罩的结构型式及防护罩的尺寸，及其他不明确的技术问题，请向我公司咨询。

3、SWL系列升降机即为原国标QWL系列。SWL型蜗轮丝杆升降机外形结构尺寸（1型）

SWL系列蜗轮丝杠升降机外形结构尺寸(2型)

五、技术参数

六、升降级的提升力和提升速度表

七、丝杆长度与极限负荷的关系

八、升降机的选型说明： 根据丝杆行程和提升负荷查图1～图4，找出所需升降机的型号。再查提升力和提升速度表，校核提升速度是否满足要求。 例：已知提升负荷为F=20 kN，丝杆行程=400ram，提升速度V=0．65m／min，试求所需的升降机。 根据F=20kN，丝杆行程=400mm查图2，选择SWL5升降机。再查提升力和提升速度表核对SWL5升降升在20kN负荷下只允许O．526m／min的速度，只有重选大型号的升降机。再查提升和提升力速度表得知SWLl 0在20kN负荷下允许提升速度为1．44m／min而满足要求。九、说明：

(1)当压力负荷减小时，提升高度可随之增大(两者具体关系详见图2～图4)： (2)在提升不同的负荷时，所允许的扭矩、功率、转速也不同，且不同工作持续率的最大功率也不同;

(3)1型结构采用油脂润滑，随着温度的升高应及时补充润滑剂：

(4)表中的效率为用油脂润滑条件下的参数： (5)工作期间应及时更换润滑剂：

(6)m作环境温度：一20~C一十80℃： (7)在静止状态一般可以自锁。