

薯类淀粉加工企业发展利器-多润水晶粉丝机

产品名称	薯类淀粉加工企业发展利器-多润水晶粉丝机
公司名称	河南多润实业有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:多润 材质:不锈钢 产地:河南长葛
公司地址	河南省长葛市人民路北段
联系电话	13569961228

产品详情

-----真正意义上全自动化生产线设备

-----取代锅炉、利用生态热能的节能环保设备

-----马铃薯、红薯淀粉产业链条的生态革命！

-----拯救传统“三粉”加工业的致命环节！

-----力推“无明矾、零添加”生态健康食品！

-----开启生态安全“三粉”产业发展新篇章！

一、行业领先工艺、节能型、全自动化特点：

1、供热系统配套由本司研制成功的型热能发生器，彻底取代传统燃煤燃气锅炉，它以热超导油为介质，采用国家大力提倡的节能环保生物质燃料，循环往复加热，使热能的利用率提升到97%以上，比使用传统锅炉节能60%以上，他的配置应用在农副产品加工行业是全国首创，既节能、更环保、更稳定、更安全！

2、制浆系统：实现自动恒温定量制糊工艺和预糊化全糊工艺，一机实现两个工艺可同时生产；日本全自动抽真空工艺；大大提升了产品品质稳定性和可操作性，降低40%劳动强度；

3、成型系统：采用了高科技电子流量制浆工艺，确保了产品的厚度在完全可控之内，厚薄均匀一致。

- 4、蒸煮系统：采用恒温水煮式新工艺，用饱和蒸汽使粉皮彻底熟化，具有温度稳定、节能之优点，
- 5、老化系统：采用国际一流节能制冷（免化霜）设备，分温区、一次常温老化系统采用全封闭全制动恒温恒湿工艺，提升老化效果；二次采取超低温老化系统采取全时水冷工艺，具备脱水预干和持续老化之效果。总之，通过上述二大系统的老化将有效降低产品水分、改善老化效果，提升产品内外品质，提高产品的烘干运行速度，增加产能。
- 6、干燥系统：完全采用四层低温大风量恒温横湿分温区烘干工艺，确保了能源的充分利用，降低消耗，同时大大提升了产品品质和产能！
- 7、定长横切系统：彻底解决老工艺长短不齐的问题，长度误差降在5毫米之内，为下一步制动称量和自动包装打下了良好的基础。
- 8、半成品定量输送系统: 大大降低了员工的劳动强度。
- 9、自动包装系统：采取日本震动称量系统，误差率1%，采取枕式下走膜半自动包装机，大大降低劳动强度，提高劳动效率，减少包装用工80%以上。
- 10、食品安全：由于本机生产工艺先进、无需添加明矾等任何添加剂，生产过程全封闭、设备选料讲究所以做到的食品安全。
- 11、整机外观紧凑美观，标准化流水线的设计、结合广佛先进的五金加工工艺,全面提升本线的形象及品味。