

软木橡胶带 芝麻胶带 水松皮

产品名称	软木橡胶带 芝麻胶带 水松皮
公司名称	汉达新材料（太仓）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	太仓市浏河镇郑和东路8号
联系电话	18221272726

产品详情

软木带的优势：1、操作便捷。以往在复卷\分切\印刷等过程中因导辊光滑而使薄膜打滑，从而造成复卷\分切过程中的薄膜张力不均匀，印刷套印不准确等系列问题。传统的方法是导辊包胶或采用其他方法以增加导辊摩擦防止打滑。此种方法需专业厂家对导辊进行处理才能完成此工作。而软木带其反面涂有特殊的压敏型胶粘剂，可以直接缠绕在导辊上，并牢牢地粘附在设备的导辊上，操作简便。2、降低成本。现在大多数厂商在导辊上进行包胶处理,但包胶成本太高,而且当辊筒出现毛刺,整根辊子都要更换,软木带防滑效果优于包胶，但价格却远低于传统包胶方式。大大降低企业成本，提高企业效益。3、在薄膜制造过程中，张力是一个非常重要的产品质量因素。如果在复卷\分切等过程中，因导辊太光滑,将使薄膜打滑，从而造成复卷过程中薄膜张力不均匀，套印不准确等系列问题。以往改善此问题的方法是，将导辊拆下来，在上面涂上涂覆层，以增加导辊摩擦防止打滑。此种方法非常费时费力，而以天然橡胶与软木合成的软木带能牢固粘贴在包装机械导辊面上，有效增大导辊与薄膜之间的摩擦力，并且软木带不会划伤薄膜，使得生产出的薄膜张力均匀，提升您的产品质量。如何使用软木带：1、首先将需要包覆软木带的辊面用无水酒精清洗干净，辊面要保证光滑无油污。2、将整卷软木带中心纸筒套上一根轴为方便将整卷防带释放出来。3、将需要包覆滚筒的周长测量准确后，把软木带剪一个斜角，斜角的长度等于周长。4、轻轻揭开不干胶，将软木带的角对准辊筒的边缘粘贴上去，一边旋转辊筒一边将软木带上的不干胶揭去，将软木带螺旋粘贴到辊筒上，粘贴时要将软木带拉直用力均匀，在接缝处即不能有缝隙也不能重叠。5、一直贴到辊筒末端后将多余的软木带剪断，并将边缘修剪与辊筒边缘一样齐。