

水产养殖处理设备处理方法

产品名称	水产养殖处理设备处理方法
公司名称	西安天浩环保科技有限公司
价格	328000.00/台
规格参数	品牌:天浩 材质:upvc 产地:陕西省西安市
公司地址	西安市高新区锦业路锦业时代A1座1710-1711室
联系电话	029-62693965 13991908950

产品详情

水环境污染是目前我国水产养殖业所面临的为严重挑战，水质恶化使养殖和育苗成本增高，成功率降低、风险增高、效益下降，产生的药残、食品安全问题，影响水产品品质和国际贸易；水产养殖污水排放加剧了我国水环境污染，是我国水环境污染、特别是近岸海域污染的重要污染源。

养鱼先养水，好的水产养殖方式是实现循环水养殖，工厂化高密度养殖模式能减少养殖过程对周边水环境依赖，降低养殖过程中污水排放，提高成活率、降低养殖风险、提高产量和品质，实现绿色养殖，对水产养殖业健康和可持续发展具有重要意义，其市场前景十分广阔。

水产养殖主要靠投喂大量人工饲料和施入有机肥料来提高鱼类产量。残饵和粪便等在水中进行分解转化，消耗了大量的溶解氧，导致鱼虾贝类生长受抑，饵料系数升高。

有机物氨化作用产生的氨氮以及进一步分解产物亚硝酸盐，均是诱发水产动物疾病的环境因子，恶劣的水环境使水产动物的生长受到抑制，却为病原菌的滋生创造了条件。

循环水养殖设备功能

养殖池污水经排水系统进入重力无阀滤池，污水在无阀滤池中经过微生物降解和物理处理方法后水质净化，水经过消毒后再回流到养殖池重复使用。设备主要功能包括：

- (1) 漂浮物、悬浮物的去除；
- (2) 降低BOB，即食物残渣、鱼类分泌物等有机质的去除；
- (3) 氮的去除（包括氨氮和亚硝态氮）；

(4) 除铁、锰；

(5) 曝气增氧；

循环水养殖设备特点是：养殖废水处理流程是通过水驱动的全塑微滤机祛除水中固体颗粒，通过微生物池祛除氨氮，通过-沉淀池沉淀，通过-泡沫分离器祛除悬浮物及蛋白质，通过-高效溶氧装增氧，通过-紫外线杀菌，通过-调温和 pH 值调节后再进入养殖池循环使用。水质监测系统可自动检测水的盐度，溶氧量，pH、温度做出相应的控制或报警，保证达到水产养殖需要。养殖池的气动定时排污阀利用养殖池水旋转聚污效应，定时将池中心聚集的粪便、残余饵料排掉，减轻水处理的负荷有效的保证水质。上述每个关键的工艺环节，关键设备均使用的是我公司自主开发，设计、研制，所以效果和效益与以往明显不同。

循环水养殖设备有八大特点：

- 1、系统成熟稳定，即可单独用于景观水体的净化，又可结合生态净化措施，处理工艺即高效，快捷、确保水质清澈，生态环保，节能降耗，。
- 2、精滤系统独创的内置自动曝气溶氧装置，渗井精滤装置、生化处理(生物膜)、消毒装置等一系列技术集成于一体，相辅相成，不仅对藻类、SS、TP、TN、悬浮物、固体颗粒都有很好的去除效果，而且对有机物（COD_{cr}、BOD_s）和NH₃-N有较好的去除作用，全面改善水质。
- 3、系统主体设备为水力自动曝气器和多层复合滤料精滤器，水中溶解氧含量明显提高，浊度0.4~3NTU，透明度可深达2米，水色自然，色度小于15度，确保处理效果。
- 4、处理效果见效快，水质明显改善。
- 5、处理费用低，处理成本低于常规处理。
- 6、处理系统噪音低，震动小，避免对环境造成影响。
- 7、处理系统多重防溢流设计，确保运行安全。
- 8、系统集成度高，全自动控制，自动反冲洗，管理维护方便。
- 9、水处理循环系统全部采用新型UPVC环保材质制作，高强度、无毒、无腐蚀、耐老化，从根本上解决了出锈水的问题，主体设备寿命使用长达40年。
- 10、系统不需投加对水体造成化学污染的药剂，不会对环境造成二次污染，使水体进入良性循环状态，系统主体设备结构紧凑，占地小、布置灵活、地上地下均可安装使用。

西安天浩环保科技有限公司愿以雄厚的技术力量为后盾，有针对性为客户提供工厂化高密度养殖循环水处理的设计方案、技术咨询，专业安装调试，以及周到的售后服务，以满足各类不同客户的需求。