

发泡聚合物聚苯板设备水泥基匀质板包装机

产品名称	发泡聚合物聚苯板设备水泥基匀质板包装机
公司名称	大城县文羲防腐设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	0316 - 3285941 15369604777

产品详情

轻匀质板设备介绍

匀质保温板生产设备产品是以无机胶凝材料为粘结体，改性膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形。其无机胶凝材料为硅、钙质类矿物材料，该材料与建筑用砂浆、墙体均具有优异的相容性，提高板材与墙体的粘结力。改性膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，导热系数低，容重轻，保温效果好，遇水漂浮，与水不容，耐水性能极好。以膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒制成的膨胀聚苯板被广泛应用于建筑。

匀质板设备降低人工费用节省成本的同时大大提高了生产效率。并且封闭式的切割工艺有效避免了传统切割流程中粉尘的产生和废料过多的问题，因此节能环保上更加先进。匀质板设备生产流程原料配送-搅拌-入模-成型-养护-切割-覆膜-检验-入库匀质板设备利用先进生产工艺，采用科学配比，经流水线发泡成型，切割成需要尺寸规格，再经催化设备或者自然养护而成聚合物外墙保温板以聚苯颗粒为原料，注入聚合物发泡剂，结合水电气的有效控制，防火性能的特殊无机材料，填充均匀.隔绝空气.从而彻底改变了原聚苯板遇火收缩.熔滴的缺陷.保持了原聚苯板优异的物理能.

聚合物聚苯板是通过技术手段加入无机防火物质，让普通聚苯板的防火提高到A级，达到了国家防火最高等级，并且保温性能不变。聚合物聚苯板是以普通聚苯乙烯颗粒为主原料，聚苯乙烯原料经预热发泡颗粒后，再与有机防火材料混合搅拌覆膜，加入泡沫板设备即加热二次发泡成型，产品达到A2级不燃效果。A级聚合物聚苯板的标准容重是160千克/立方米，其他低容重的改性聚苯板很难能达到A级防火

联系人：王经理 电话：15100663355