C18150铬锆铜棒

产品名称	C18150铬锆铜棒
公司名称	东莞市鹏赫金属材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	C18150铬锆铜棒:1 C18150铬锆铜棒:2 广东:3
公司地址	长安镇咸西社区铭恩东街九巷3号2F
联系电话	13556790906

产品详情

C18150铬锆铜

铬锆铜（CuCrZr）化学成分（质量分数）%（ Cr:0.1-0.8， Zr:0.3-0.6）硬 度（HRB78-83）导电率 43ms/m

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

铬锆铜（CuCrZr）化学成分（质量分数）%（ Cr:0.1-0.8， Zr:0.1-0.6）硬 度（HRB78-83）导电率 43ms/m

特点

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用

此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格

棒材、板材规格齐全，并可根据客户要求定制。

品质要求

1.电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值 ≥44MS/M

2.硬度以洛氏硬度标准， 取三点取平均值 ≥78HRB

3.软化温度实验，炉温 550℃ 保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

物理指标

硬度: >75HRB,导电率：>75%IACS，软化温度：550℃

电阻焊电极

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得最佳的力学性能和物理性能，所以用来

做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极

握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具、

不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。

电火花电极

铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯

曲、光洁度高等优点。

模具母材

铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具

行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等

接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。