英制敲击梅花扳手，加长锤击梅花扳手，打击梅花扳手 锤击开口扳手

产品名称	英制敲击梅花扳手，加长锤击梅花扳手，打击梅花扳手 锤击开口扳手
公司名称	河北精工机床制造有限公司
价格	25.00/把
规格参数	
公司地址	泊头市千里屯工业园区
联系电话	0317-4580211 13731709831

产品详情

敲击梅花扳手

敲击梅花扳手,直柄敲击梅花扳手,弯柄敲击梅花扳手,凸型敲击梅花扳手是敲击扳手的一种，属于特种扳手类，又称为梅花敲击扳手、锤击梅花扳手、重型梅花扳手，适用于石油、化工、冶金、发电、炼油、造船、石化等行业。是设备安装、装置及设备检修、维修工作中的必需工具。敲击梅花扳手分为公制和英制两种。 敲击梅花扳手材料采用45号中碳钢或40Cr合金钢整体锻造加工制作。制造执行标准：GB/T4392-1995（敲击呆扳手和敲击梅花扳手）。

敲击梅花扳手详细介绍

关键词：敲击梅花扳手|直柄敲击梅花扳手|弯柄敲击梅花扳手

敲击梅花扳手,直柄敲击梅花扳手,弯柄敲击梅花扳手,凸型敲击梅花扳手是敲击扳手的一种，属于特种扳手类，又称为梅花敲击扳手、锤击梅花扳手、重型梅花扳手，适用于石油、化工、冶金、发电、炼油、造船、石化等行业。是设备安装、装置及设备检修、维修工作中的必需工具。敲击梅花扳手分为公制和英制两种。 敲击梅花扳手材料采用45号中碳钢或40Cr合金钢整体锻造加工制作。制造执行标准：GB/T4392-1995（敲击呆扳手和敲击梅花扳手）。具有设计合理、结构稳定、材质密度高、抗打击能力强，不折、不断、不弯曲，产品尺寸精度高、经久耐用等特点。结构紧凑，体积小，重量轻，输出扭力大，是螺帽拆卸和螺栓预紧的得力工具。扭力控制在此3%范围内，能满足联接预紧高精度扭力值的要求。力矩就是力和距离的乘积，在紧固螺丝螺栓螺母等螺纹紧固件时需要控制施加的力矩大小，以保证螺纹紧固且不至于因力矩过大破坏螺纹。

敲击梅花扳手规格表：（S表示六角螺母对边尺寸）

公制规格mm	英制规格(英寸)	公制规格mm	英制规格（英寸）
S19	1	S46	1-7/8

S22	1-1/16	S50	2
S24	1-1/8	S55	2-1/16
S27	1-3/16	S60	2-1/8
S30	1-5/16	S65	2-3/16
S32	1-3/8	S70	2-1/4
S34	1-7/16	S75	2-3/8
S36	1-1/2	S80	2-7/16
S38	1-5/8	S85	2-9/16
S41	1-11/16	S90	2-5/8

大于此规格定做，特殊规格定做

材料技术参数：

淬火温度	抗拉强度	屈服强度	硬度 HRC
85 0 °C	705N/mm 2	410N/mm2	38 ～ 42

材料化学成分（％）：

c	Si	Mn	p	s	Cr	Ni	Cu	Mo	W
0.45	0.24	0.59	0.16	0.008	0.07	0.03	0.13	0.01	