轧辊加工使用的过滤装置

产品名称	轧辊加工使用的过滤装置
公司名称	烟台艾迪环保科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	型号:ADGL200 流量:500T 功率:50KW
公司地址	山东省烟台市牟平区北关大街846号（注册地址）
联系电话	05354716640 18660584690

产品详情

一、介绍

切削液“ 集中过滤系统 ”是现代化机械制造技术发展的需要，是满足环境保护、节能减排要求不可缺少的关键设备；切削液“ 集中过滤系统 ”在一定程度上实现了切削液的零排放；对降低企业生产成本、工人劳动强度、提高产品质量、改善生产环境起到重要作用；切削液“ 集中过滤系统 ”越来越受到众多企业的重视和应用。

切削液“ 集中过滤系统 ”采用大循环、大流量、大行程液体回流，切削液的热量散发快，供液系统温度低，并且在停工期设有自动内循环，使系统内的切削液能不间断地流动，有效的抑制了厌氧菌的生长，同时也容易对切削液的性能指标实现自动控制，确保切削液的质量。

二、组成

集中过滤系统主要有负压纸带过滤机、磁性分离器、带式除油机、精密过滤器、链板排屑机、臭氧杀菌器、PLC电控装置组成。

三、单元介绍

1.主机单元组成：

可以由磁性分离器、沉淀刮板过滤机、鼓式过滤机、负压过滤机、正压过滤机等互相组合。根据用户生产所需精度及实际情况合理选择适合过滤形式，以获得经济过滤设备。

2.系统单元组成：

自动配液、自动除油、乳化液转移箱、主过滤装置、供回液管路及电气控制部分等，其中管路

有全地沟、全架空管路及地沟与架空管路相结合三种方式。

四、辅助装置

本系统除具有一般过滤功能外，还配有如下装置，使冷却液集中处理系统更加完善。

——冲底装置：

为了防止30um以下的细小颗粒在负压腔沉积，造成沉积物不断增加，成为人工清洗的麻烦，在真空室中增加冲底装置，使真空室内的细小颗粒无法沉积，达到无须清理真空室的目的。

____增氧装置：

各箱体中设有增氧装置，将压缩空气不断地注入乳化液中，增加乳化液中的氧气，消除厌氧菌的生存条件，延长冷却液的使用寿命。

——除油装置：

真空纸带过滤机中设有除油装置，我们采用能随液面自由上下浮动的吸盘式的除油装置。在污油箱内将乳化液中漂浮的污油吸入，由泵抽至油水分离箱，油水分离箱内的吸油颗粒能有效的吸附污油，使油水彻底分离，污油注入废油桶，污液进入过滤机。分离效果95%左右。

——冷却系统。冷却系统由板式换热器、温度传感器等组成；当乳化液温度超过设定值时，温度传感器通过PLC指令打开气动阀使板式换热器制冷；回到设定值时，气动阀自动关闭。电控柜上温度实时LCD显示直观明了。

——假日循环系统：

在假日循环状态下，系统自动启动内循环，杜绝厌氧菌滋生，延长切削液使用寿命。

——液位报警装置能在过滤系统液位过低时报警，自动补液。