

建筑外墙A级防火水泥砂浆机制岩棉复合板设备

产品名称	建筑外墙A级防火水泥砂浆机制岩棉复合板设备
公司名称	大城县文羲防腐设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	0316 - 3285941 15369604777

产品详情

岩棉砂浆复合板设备，机制岩棉复合板设备

{ 网格布·塑料纸支架一套 } { 刮料·切割平台一套，尺寸可定做 } { 出料平台一套，尺寸可定做 }
{ 砂浆搅拌罐一套，尺寸可定做 } 刮料·切割平台工作顺序列：

1 底面刮料槽

2 岩棉排列区《尺寸根据需求增加长度》，

3 岩棉输送压碾，

4 网格布支架，

5 上面刮料槽，

6 塑料膜支架，

7 塑料膜压碾，

8 复合板宽度切割锯，三个电机.可加工：1200毫米*1200毫米规格1200毫米*600毫米*2规格

9 复合板横向切割锯，含两个锯片每次移动可成型4块600毫米板材

10 输送至出料平台由工人运送至晾板处 机制岩棉复合板设备的生产步骤及注意事项；

首先将岩棉砂浆复合板设备放在一个合理的地方，需要方便工人送料，出料端要规整方便放料，砂浆水泥岩棉复合板设备在安装时，要尽量放的平整，以防工作台面倾斜，皮带与砂浆水泥岩棉复合板设备跑偏。放好设备以后就可开始安排工人施工，首先把塑料膜，网格布支架按照顺序排列号，将材料的一端伸出放在第一个刮料槽《也就是底面刮料槽》下部，将刮料槽调整至离皮带您所需要的厚度。开始放料，启动砂浆水泥岩棉复合板设备工作机，根据传送速度工人开始将切好的岩棉条竖立排列于刮好的砂浆之上。岩棉条经过后方压力压碾的施压《压力压碾根据需要调节压力》，将岩棉条与砂浆紧密结合；《注；没有压碾的砂浆水泥岩棉复合板设备是不科学的，后期易造成岩棉与水泥砂浆的脱离。》压碾施压完毕后，会经过第二个刮料槽《也就是上面刮料槽，砂浆厚度可调》，之后经过表面网格布塑料膜铺装后，由第二个压碾施压，算是完成了岩棉双面复合。表面复合完毕后《需要烤箱的，传送至烘干后才会进入下一步工序》，岩棉砂浆复合板会直接传送至纵向切割锯，完成宽度切割。然后进入横向切割部分，横向切割部分每次移动完成出板两块，实现高效率切割，最后由工人搬运至板材料晒工棚进行风干，这便是岩棉砂浆复合设备的工作过程。传送正常工作速度为7米每分钟，工时8小时可产3000平方米。

成套设备包含两套砂浆搅拌机，分别像两个刮料槽不停的注入新搅拌的砂浆，已完成水泥砂浆岩棉复合生产线的连续工作进程，提高产品的工作效率。岩棉复合板设备因使用高效节能静音电机，从而使得岩棉砂浆复合设备的工作噪音极低，经合理的维护，完全与砂浆岩棉复合设备同寿命。电锯切割部分；因全部设计有防尘设施，固几乎没有岩棉粉尘的侵扰。使工人师傅能在相对清洁的环境下工作，同样保证车间卫生。联系人：王经理 电话：15369604777