

# 匀质板配方原料水泥膜聚苯颗粒保温设备

产品名称	匀质板配方原料水泥膜聚苯颗粒保温设备
公司名称	大城县文羲防腐设备厂
价格	145000.00/套
规格参数	
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	0316 - 3285941 15369604777

## 产品详情

### 真空吸附改性硅质板生产线 硅质聚苯板生产设备

新型硅质改性保温板是我厂深研发一款先进的建材设备，是A级硅质保温板的专业生产线。在市场建材日异竞争的今天，防火保温建材成为各个厂家竞争的制高点，A级硅质板的畅销吸引人们的眼光，各企业纷至沓来！硅质改性保温板生产线正是满足了市场的需要，能为企业带来丰厚的利润，是企业发展必备之设备！硅质改性聚苯板设备质量好！易操作！价格合理！

硅质保温板板生产线设备 聚苯板渗透配方 1、高速型-

生班生产A级防火聚苯板（渗透型）400-500立方米左右。 2、低俗型-

每班生产A级防火聚苯板（渗透型）70-80立方米左右。 设备组成

1、高速压力渗透机一套、热烘干机一组、高速传动装置两套、自动搅拌机两台、入料装置一套。

2、设备尺寸：长度20米、宽度1.85米、高度1.6米。

3、加工版材料尺寸：长度1200毫米、宽度600毫米、厚度30-100毫米。 生产工艺

1、可直接购买加工好的聚苯板（EPS）片材，经过设备挤压、渗透、定型、烘干即可完成。

2、也可以购买聚苯板设备自己生产 生产条件 1、场地1000平米足以 2、用电量小 3、操作人员少

硅质保温板板生产线设备 聚苯板渗透配方是公司引进韩国最新的覆膜工艺后开发的新产品，在韩国原有的B1级红聚苯板和灰聚苯板的基础上，运用意大利和韩国先进的硅质改性保温板生产工艺，能生产出干燃烧性为A级的不燃硅质改性保温板。产品在连续生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要的花纹或图形；反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合；移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上；层压机上下各一台，用于原料在上下层移动链板间固化、定型；热风循环装置用于层压机内部的加温；贴侧边纸和侧边输送机用于板材测边挡料，修边机用于改性EPS防火保温板板两侧修边；自动跟踪机用于将板材切断成定长；生产方式为连续不间断，生产效率高，产品质量稳定，板材密度均一。

联系人：王经理 电话：15369604777