

木工拼板机价格 自动木工拼板机价格

产品名称	木工拼板机价格 自动木工拼板机价格
公司名称	高密市国豪机械制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:GH 型号:GH-PBJ 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄工业园
联系电话	13287472899

产品详情

Tel : 13287472899 欢迎咨询！

品牌木工拼板机价格-广东木工拼板机价格

2) 锯材烘干：烘干过程中应注意消除应力，做湿热处理，以保证成品实木产品的稳定。

烘干标准，长江以北地区含水率控制在10%以内，长江以南控制在12%以内。如烘干后板材含水率偏高或者存在不均匀情况，建议做二次烘干处理。烘干后的木料妥善储存或尽快进入拼板、油漆流程，油漆封闭出水通道后板材不易吸水。

(3) 定宽：定宽时尽量减少锯痕，保证后续拼接强度和局部漏胶，可将送料速度控制在15米/分钟左右，送料时注意料头接料尾。适宜拼板的板条宽度是60-80mm，低于或高于此宽度拼板稳定性都会变差。

(4) 定厚时注意料头接料尾，避免前啃头后扫尾现象。

(5) 拼板：采用高频拼板不易涂胶过多，以防止极板短路放电打火，及时清理台面粘胶，保证拼板平整度。

(6) 砂光时注意金属轮的调整高度，不宜过低，防止板材表面硬化影响喷漆效果。

3实木家具容易出现的问题及解决

(1) 松动：锯材或板材含水率偏高，木材水分散发后干缩造成，控制含水率。

(2) 变形：含水率偏高或者烘干存在应力，控制含水率，烘干完成后做热平衡处理。

(3) 胶缝或其他部位开裂：胶缝开裂如果是端头开裂可能有两种原因：拼板定宽时锯材两端比中间窄，第二可能是含水率不均匀或过高造成水分从端头散发掉后端头干缩，应力拉裂。控制含水率与锯材精度。

(4) 桌面拼板胶缝处脊状凸起，指接板全自动拼板机，其他部位塌陷，用手抚摸漆面有细微不平感，逆光或侧光观察拼缝处明显凸起。

此现象分析还是含水率高造成，板条在拼板前含水率偏高，使用环境空气湿度小，板材散发水分后干缩，但是胶缝处为胶合面，非木材，与木材干缩不一致导致此现象。

同样建议控制板材含水率。

三、拼板机的优势是什么？

- 1.该板机自动化程度高、节省人力
- 2.拼板速度快，平整度超高
- 3.节省木材
- 4.容易操作，维护简单
- 5.为买家减少生产成本

品牌木工拼板机价格-广东木工拼板机价格