

匀质板配方自动转角分层匀质板分层锯设备

产品名称	匀质板配方自动转角分层匀质板分层锯设备
公司名称	大城县文羲防腐设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	大城县刘固献村
联系电话	0316 - 3285941 15369604777

产品详情

聚合物渗透型A级硅质聚苯板生产线成套设备;通过对传统成型的EPS保温板进行聚合渗透技术二次改性。使其达到A1\A2级不燃经消防所，A1、A2级均质材料检测报告。裸板墙角火实验、950度燃烧，45分钟无收缩、无融化、无燃点。外观及物理性能和苯板一样施工及验收标准与普通苯板及挤朔板施工工艺一样。A级硅质保温板设备优势：

1 设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实
现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误差。

2 设备灵活性：采用的模块化设计方式，将设备分为三大系统，可根据客户的不同的投资规模和场
地环境，量身定制，提供不同的设备生产方案。

3 生产集约化：绿能设计的复合A级硅质保温板的生产线遵从了生产集约化，为客户实现最大程度的资
源优化配置，节约投资成本，实现流水化生产。硅质改性聚苯板设备具有绝热效果好，施工简易，使用
寿命长，综合成本低，耐性好，无毒性，缓冲性强等特点。其所生产的硅质板又称为硅质改性聚苯板或
硅质热固性聚苯板，是在传统的聚苯板基础上进行改良，从而达到A级阻燃效果的新型保温隔热材料。
它不仅延续了传统聚苯板导热系数小、保温隔热效果好等优点，而且弥补了传统泡沫板阻燃效果差的缺
点，同时克服了市场上同类阻燃效果材料质量重、价格高的问题，是一种理想的保温隔热材料，具有广
泛的市场需求。

硅质聚苯板设备生产1200*600规格,工艺操作简单。硅质聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附
、自动滚压，出料加压，烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅质聚
苯板设备分；全自动吸附机,自动滚压机，全自动搅拌机，自动上料、自动烤箱等使生产质量高超、产量提

高、节省人工。本厂产品质量包您满意，欢迎广大客户到公司采购、洽谈。

联系人：王经理 电话：15369604777